

CATÁLOGO GENERAL

CG

Fabricando Soluciones

Hola!

En este catálogo os presentamos todos nuestros productos.

Para cualquier consulta, no duden en contactar con nuestro departamento comercial.

Muchas gracias por su atención.

ÍNDICE

04-08 SOBRE NOSOTROS

ASCENSORES

10-13

EA

EASYLIFT

Ascensor eléctrico sin cuarto de máquinas chasis de pórtico contrapeso lateral

14-17

ECO

ECO+

Ascensor eléctrico sin cuarto de máquinas chasis de mochila guías invertidas

18-21

CCM

ELÉCTRICO CON CUARTO DE MÁQUINAS

Ascensor eléctrico con cuarto de máquinas superior

22-25

HID

HIDRÁULICO

Ascensor hidráulico



ELEVADORES

28-33

HIB

HIBRILIFT

Ascensor hidráulico de velocidad 0,15m/s

34-39

SIL

SILVERLIFT

Ascensor hidráulico de velocidad 0,15m/s

40-41

SV

SALVAESCALERAS VERTICAL

OTROS

44-45

PLAT

PLATAFORMAS DE CARGA

48-51

EST

ESTRUCTURAS AUTOPORTANTES

54-55

MAN

MANIOBRA

56-57

BOT

BOTONERAS



Fabricando Soluciones

LIFTECHNIK es una empresa dedicada a la fabricación de ascensores que comenzó su andadura en 1996, aunque sus fundadores ya contaban con muchos años de experiencia en el sector.

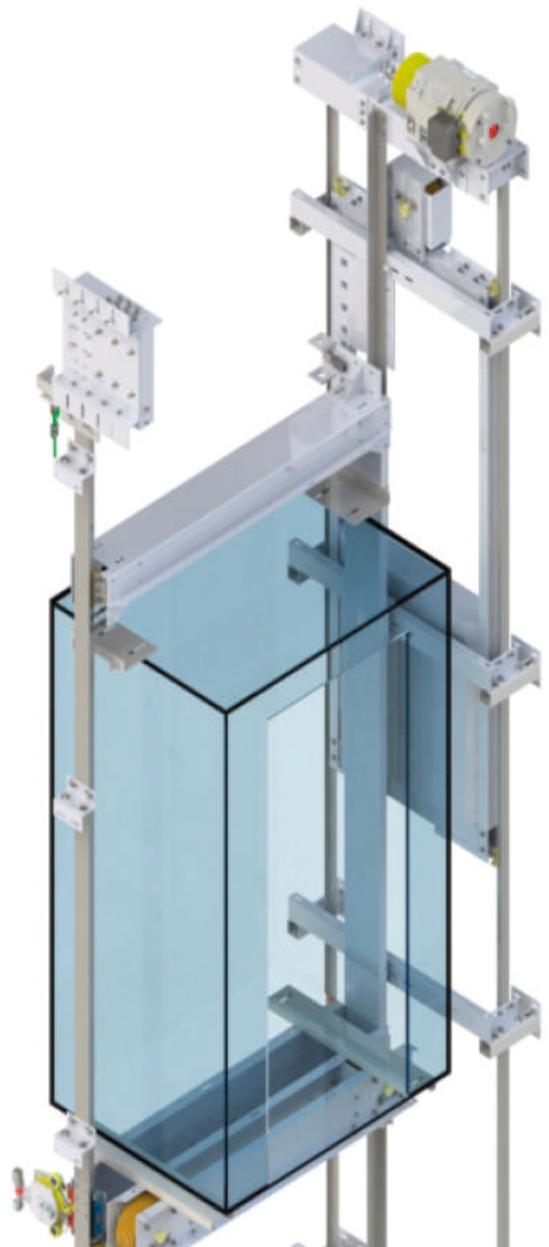
Uno de los aspectos diferenciadores de la compañía es su amplia plantilla de trabajadores que aúna juventud, experiencia y profesionalidad.

Entre sus objetivos se encuentran una estrecha colaboración con los clientes y proveedores, además de aportar siempre soluciones flexibles y trato directo.

Tiene una gran capacidad productiva, con diseños comprendidos desde ascensores de baja velocidad hasta ascensores de alta capacidad, pasando por multitud de ascensores eléctricos sin cuarto de máquinas e hidráulicos.

LIFTECHNIK diseña todos sus modelos con avanzados programas de diseño en 3D y con estos diseños exhaustivamente revisados, fabrica toda la parte mecánica del ascensor en su factoría de Villarrubio (Cuenca).

También ensambla la parte electrónica en sus oficinas de Getafe (Madrid), en las que se prueban, como si estuviésemos en la instalación, todas las conexiones y botoneras; en el caso de máquinas Gearless, se conectan y programan para que en la instalación sólo sea conectar y listo.



Oficinas (Getafe - Madrid - España)

LIFTECHNIK tiene sus oficinas centrales en Getafe (Madrid), donde dispone de una nave industrial de 900 metros cuadrados. En ella se desarrollan las labores de gerencia, administración, comercial y calidad. También tienen lugar los trabajos de ingeniería, con el desarrollo de nuevos productos y diseño de ascensores a través de su departamento de I+D, y las labores de electrónica, con la fabricación de instalaciones eléctricas de ascensor. Por último, estas oficinas cuentan con un almacén de componentes y engloban las actividades de logística, con la distribución en toda la zona centro mediante una red de vehículos propios.



Fábrica (Villarrubio - Cuenca - España)

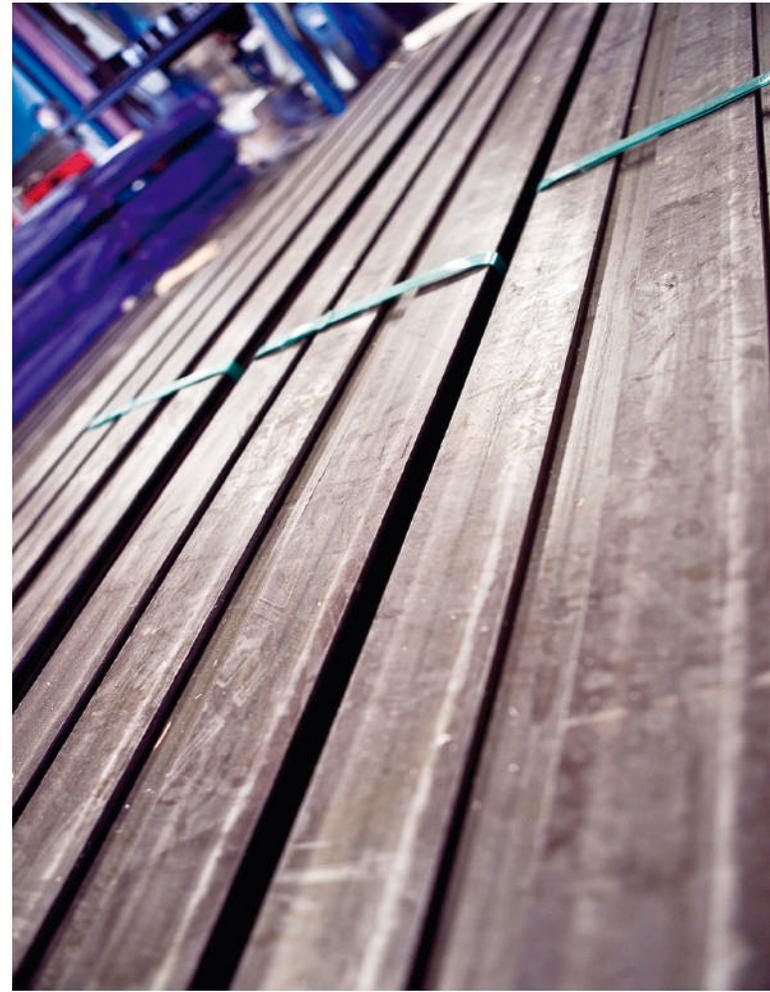
La fábrica de LIFTECHNIK es una amplia nave industrial de 7.000 metros cuadrados, situada en Villarrubio (Cuenca). En ella se encuentran los departamentos de producción, ingeniería y logística nacional e internacional.

En dichas instalaciones LIFTECHNIK cuenta con un amplio equipo humano que, junto con la inversión continuada en maquinaria de última generación, es capaz de fabricar todos los productos solicitados por nuestra cartera de clientes. Además, la firma posee varias torres de pruebas, con ascensores y elevadores instalados sobre estructuras autoportantes, para realizar el ensayo y las pruebas de los nuevos productos.





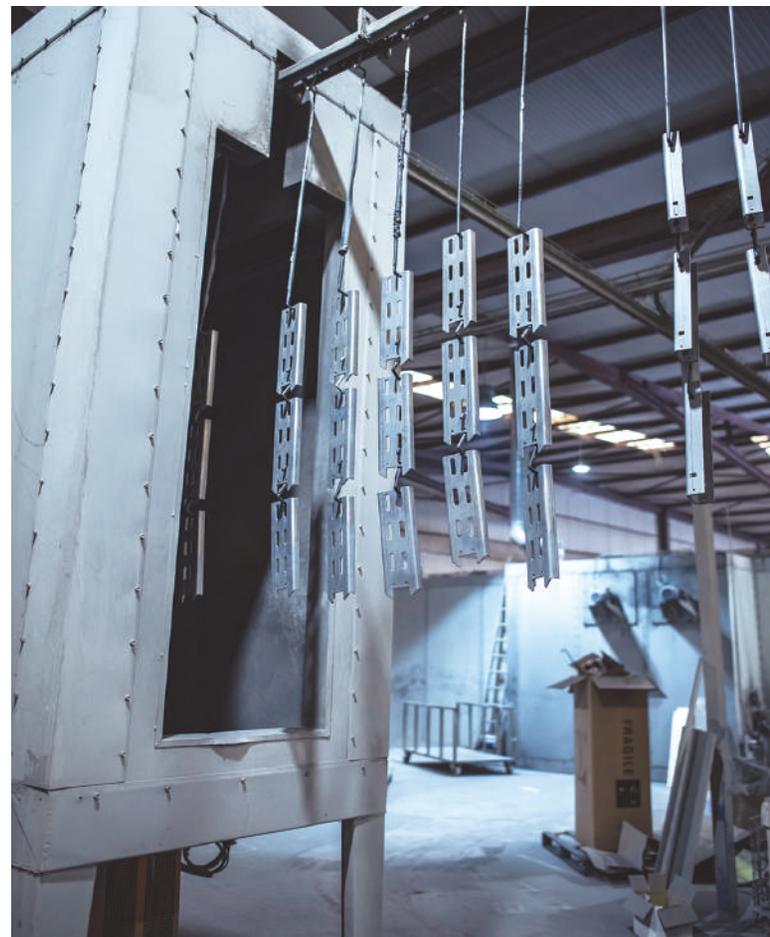
Con un sistema de control exhaustivo de su stock, **LIFTECHNIK** siempre está preparado para suministrar su material en cortos plazos.



Fabricación



Mediante maquinaria de última generación, **LIFTECHNIK** fabrica las partes mecánicas del ascensor conforme a los diseños realizados en 3D. Tras pasar por la cizalla, punzonadora y plegadora, todas las piezas son pintadas al horno.





Palacio Ducal
(Gandía - Valencia - España)
Ascensor Easylift SCM 1.125 kgs.
Cabina panorámica total
Puertas de cristal total



Secadero de jamones
(Guijuelo - Salamanca - Spain)
Ascensor hidráulico 7.500 kgs.
5mts de altura de cabina, carga suspendida



Estadio de fútbol Mestalla
(Valencia - Spain)
Ascensores eléctricos VVVF 1,60m/s

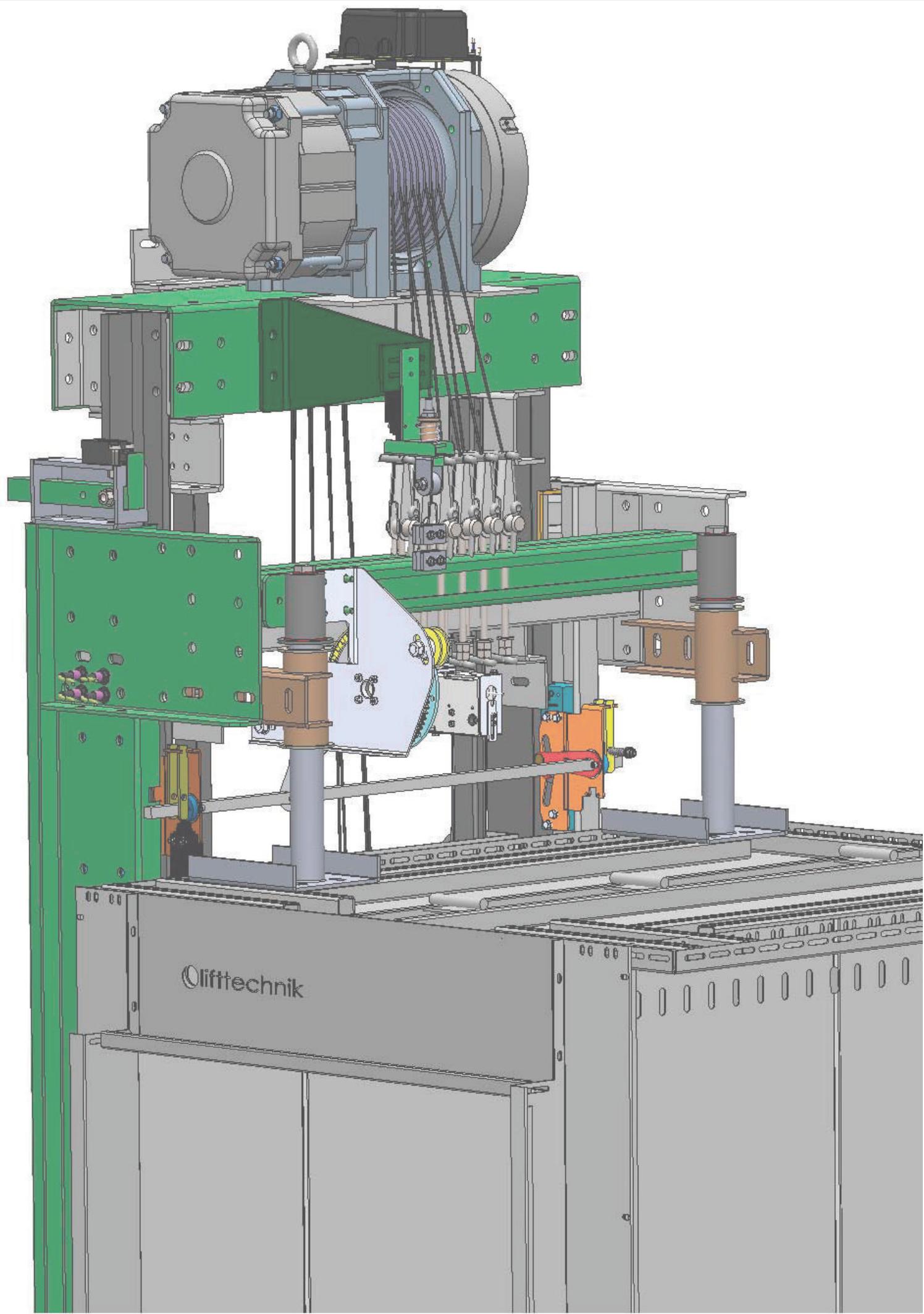


Planta procesados molibdenos Molynor
(Antofagasta - Chile)
Ascensores montacargas 2.000 kgs.
33 mts. recorrido con protección IP-67



Presas Cambambe
(Cambambe - Angola)
Ascensor Easylift SCM 1.000 kgs.
135mts. de recorrido
Velocidad: 1,60 m/s

ASCENSORES



Ascensor eléctrico sin cuarto de máquinas. Chasis pórtico, contrapeso lateral.

Es un ascensor que combina la facilidad de montaje de un ascensor eléctrico tradicional con la aplicación de la máxima tecnología. La alta calidad y acabados de todos sus componentes hace que este equipo tenga una relación calidad-precio incomparable.



Máquina gearless. motor síncrono de imanes permanentes. Cables de tracción especiales de 6,5 mm.

Chasis de cabina de pórtico y de contrapeso 2:1.

Fácil instalación, similar a los ascensores convencionales.

Fijaciones cada 3.000 mm.



Mínimo consumo energético y máximo rendimiento.

Posibilidad de suministro con **tensión monofásica 220 vca** para ascensores de hasta **450 kg** con velocidad de **1 m/s** (2200 w) y hasta 0,50 m/s para 630 kg.

Además, con el sistema de recuperación de energía y baterías, que podemos colocar opcionalmente, podemos llegar a **750 kg** con **tensión monofásica 220 vca**.



Muy bajo nivel sonoro.

Nivel de vibración inferior a 0,75 mm/s.



Sistema de **rescate automático completo** mediante SAI. En caso de fallo eléctrico se desplazará de cabina a nivel más próximo y apertura de puertas.

Características generales

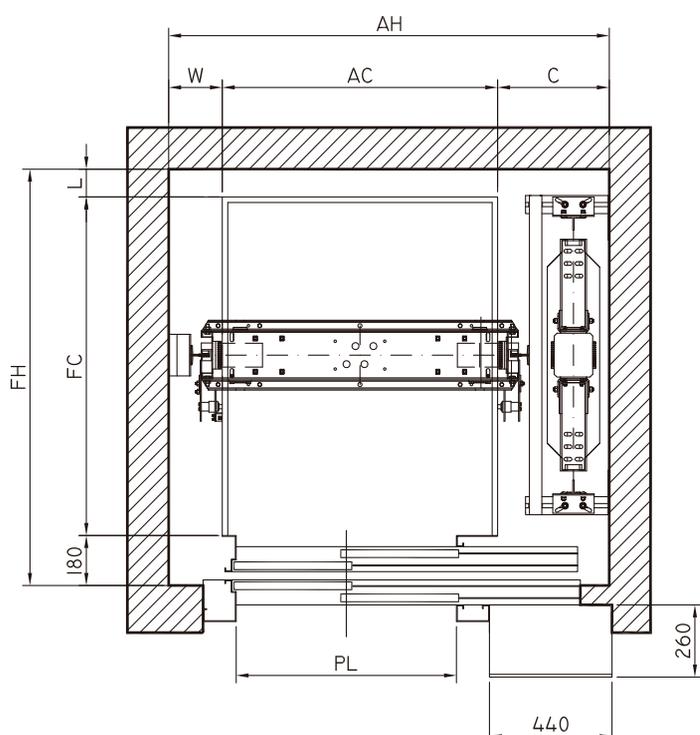
Carga útil
Velocidad
Potencia motor
Recorrido máximo
Foso
Huida

Hasta 2.000 kgs
Hasta 1,60 m/s
De 2,2 a 15 cv
80 mts

Estándar 1.100 mm / hasta 375 mm con medidas compensatorias
Estándar 3.600 mm / hasta 3.000 mm con medidas compensatorias

Especificaciones técnicas

Carga útil (KG)	320	450	630	750	1000	1250	1600
Capacidad (personas)	4	6	8	10	13	16	21
Suspensión	2:1						
Velocidad	1 m/s						
Potencia kW(CV)	2,5 (3,4)	3,2 (4,3)	4,2 (5,7)	5,4 (7,3)	7,1 (9,6)	9,0 (12,2)	10,7 (14,5)
Ø Polea (mm)	210	210	240	240	240	320	320
Nº y Ø Cables (mm)	4x6,5	5x6,5	6x6,5	7x6,5	9x6,5	8x8	10x8
Guías cabina	T-82/9	T-82/9	T-82/9	T-82/9	T-90/16	T-127/16	T-127/16
Guías ctpso.	T-45/5	T-45/5	T-45/5	T-45/5	T-70/9	T-70/9	T-70/9
Distancia entre fijaciones	2.800 mm						



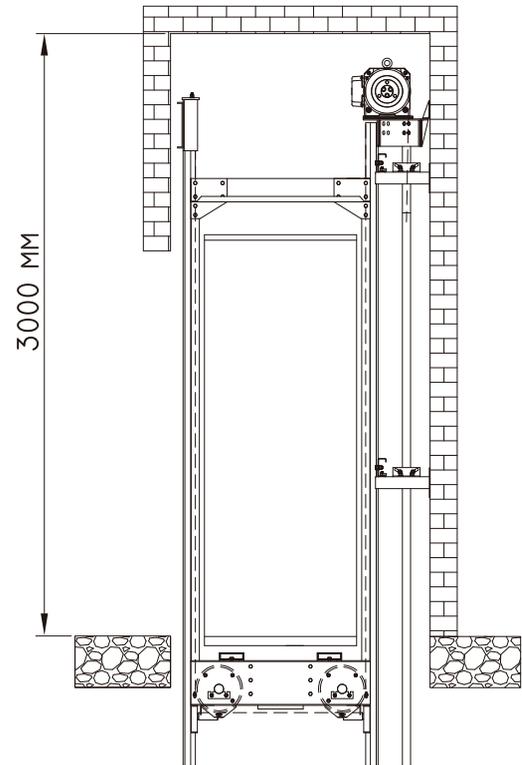
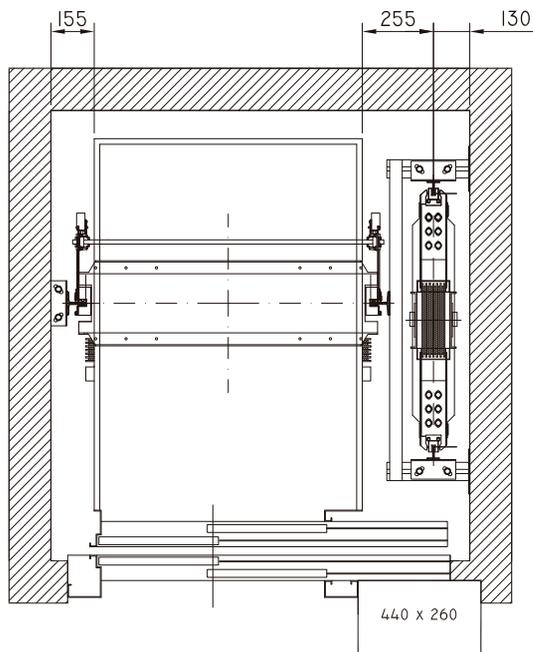
	AHx FH(mm)	ACx FC(mm)	PL(mm)	W(mm)	L(mm)	C(mm)
300 KG	1450x1300	900x1000	700	195	100	405
450 KG	1600x1600	1020x1250	800	195	100	405
630 KG	1700x1700	1100x1400	800	195	100	405
750 KG	1900x1800	1300x1500	900	195	100	405
1000 KG	2100x2000	1400x1700	1000	220	100	450
1250 KG	2100x2400	1400x2100	1000	250	100	500
1600 KG	2300x2500	1600x2200	1200	250	100	500

Medidas orientativas, para otras configuraciones consultar con nuestro dtpo. técnico
Medidas exteriores de cabina, a descontar grosor de decoración elegida para medidas útiles
Para doble embarque 180° sumar 100mm al fondo de hueco

Otras configuraciones

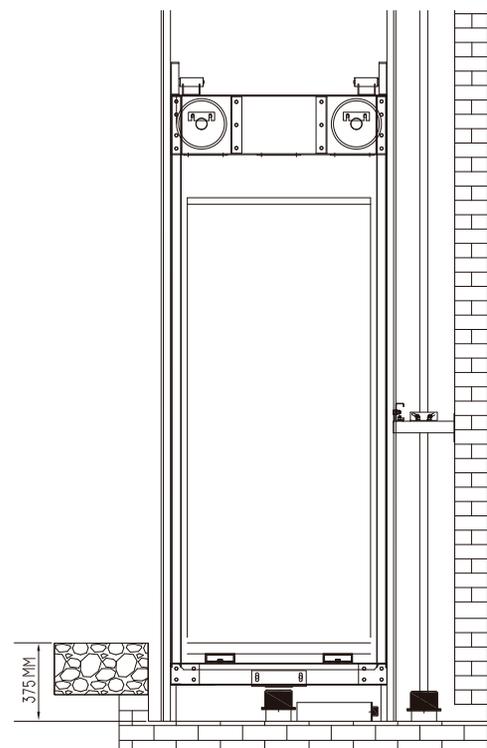
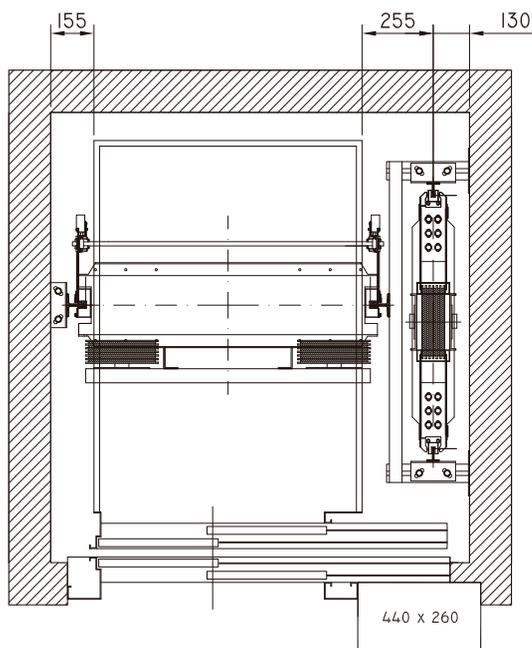
EA2 EASYLIFT 2 - HUIDA REDUCIDA

Esta configuración está pensada para ascensores con huida reducida, lleva las poleas de cabina en la parte inferior del chasis para así conseguir la mayor parte libre en la parte superior del hueco. Se puede conseguir hasta 3.000mm de huida.



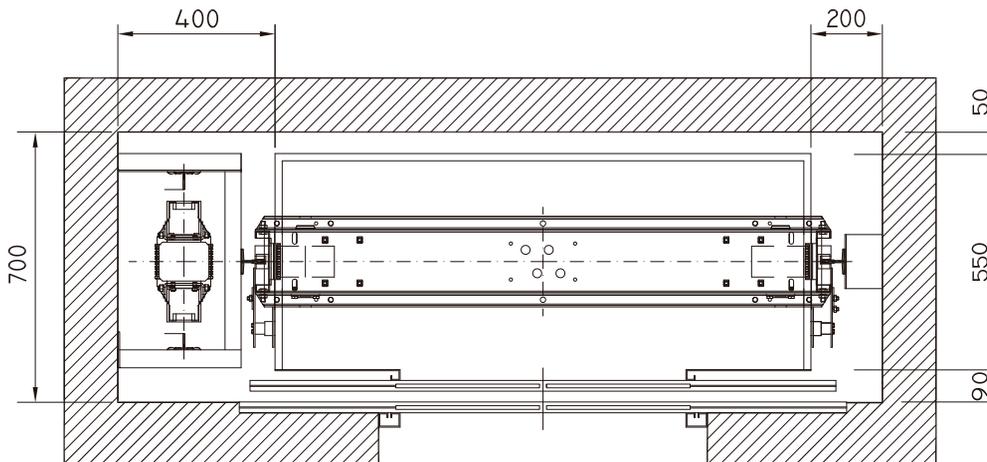
EA3 EASYLIFT 3 - FOSO BAJO

Con esta configuración podemos conseguir hasta 375mm de foso con medidas compensatorias según EN 81-21. Las poleas y los paracaídas de cabina están colocadas en la parte superior del chasis.



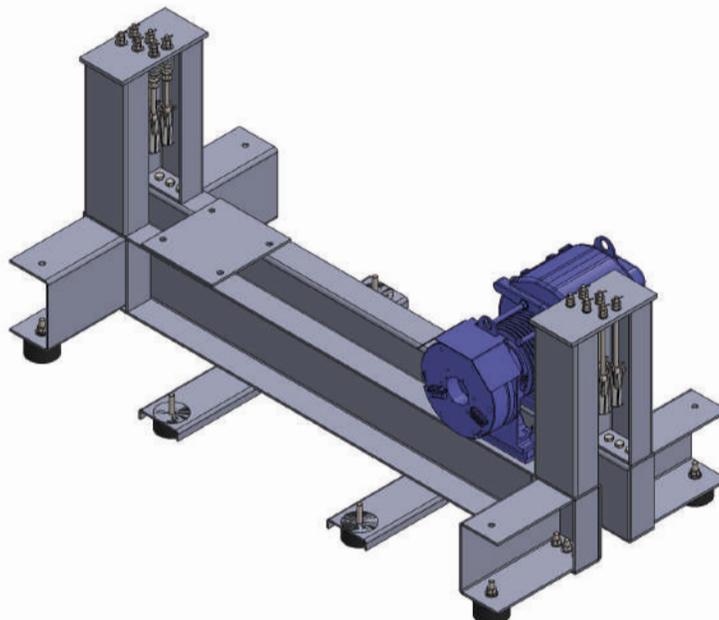
EAFR EASYLIFT - FONDO DE HUECO REDUCIDO

Al ser chasis de pórtico, podemos conseguir una cabina con mucho ancho sin preocuparnos porque el fondo de hueco sea pequeño, ya que la cabina va abrazada por el chasis.



EACC EASYLIFT CON CUARTO DE MÁQUINAS

Con la misma configuración en 2:1 y contrapeso lateral, se puede configurar este tipo de ascensor para reformas con cuarto de máquinas y máquina Gearless. Para ello, colocaremos una bancada con los puntos fijos colocada al suelo del cuarto. Además, se podrán configurar tanto el Easylift 2 (huida reducida) como el Easylift 3 (foso bajo).



Ascensor eléctrico sin cuarto de máquinas. Chasis mochila.

Ascensor eléctrico sin cuarto de máquinas que hasta 450kg llega a foso de 200 mm pensado especialmente para rehabilitaciones de edificios existentes. Gracias a esta configuración conseguimos optimizar el hueco igual que los ascensores hidráulicos con las ventajas de los ascensores eléctricos con máquina gearless.



Máquina gearless. motor síncrono de imanes permanentes. Cables de tracción especiales de 6,5 mm.

Chasis de cabina tipo mochila guías invertidas, contrapeso por dentro del de cabina.

Replanteo de pared a cabina de 300mm hasta 600 kg.



Mínimo consumo energético y máximo rendimiento.

Posibilidad de suministro con **tensión monofásica 220 vca** para ascensores de hasta **450 kg** con velocidad de **1 m/s** (2200 w) y hasta 0,50 m/s para 630 kg.

Además, con el sistema de recuperación de energía y baterías, que podemos colocar opcionalmente, podemos llegar a **750 kg** con **tensión monofásica 220 vca**.



Muy bajo nivel sonoro.

Nivel de vibración inferior a 0,75 mm/s.



Sistema de **rescate automático completo** mediante SAI. En caso de fallo eléctrico se desplazará de cabina a nivel más próximo y apertura de puertas.

Características generales

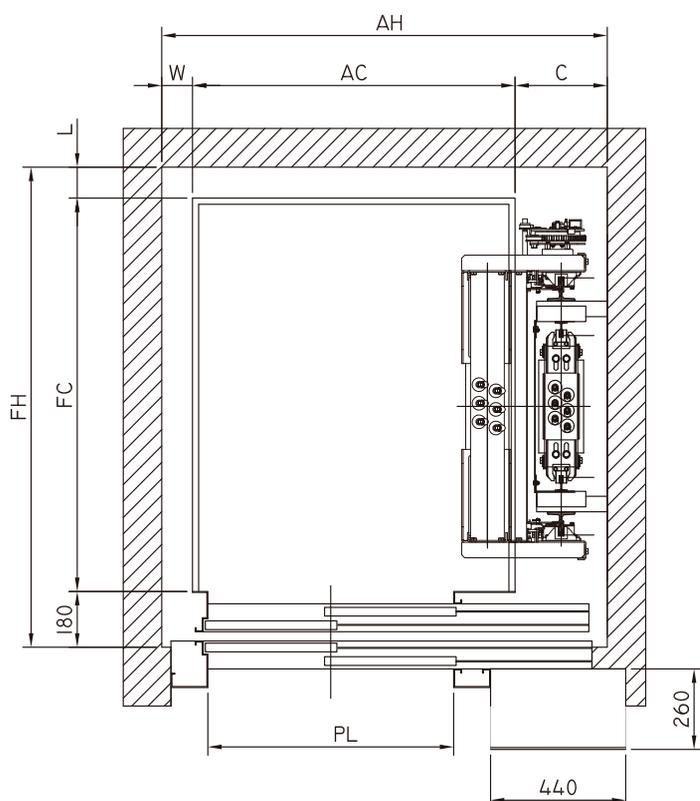
Carga útil
Velocidad
Potencia motor
Recorrido máximo
Foso
Huida

Hasta 750 kgs
Hasta 1,60 m/s
De 2,2 a 7,3cv
50 mts

Estándar 1.100 mm / hasta 200 mm con medidas compensatorias
Estándar 3.600 mm / hasta 3.200 mm con medidas compensatorias

Especificaciones técnicas

Carga útil (KG)	225	320	375	450	525	630	750
Capacidad (personas)	3	4	5	6	7	8	10
Suspensión	1:1						
Velocidad	1 m/s						
Potencia kW(CV)	1,6 (2,2)	2 (2,7)	2,5 (3,4)	3 (4,1)	3,7 (5)	4,4 (6)	5,5 (7,5)
Ø Polea (mm)	210	210	240	240	240	240	240
Nº y Ø Cables (mm)	4x6,5	5x6,5	6x6,5	7x6,5	8x6,5	9x6,5	10x6,5
Guías cabina	T-90/16						
Guías ctpso.	T-45/5						
Distancia entre fijaciones	1.500 mm						



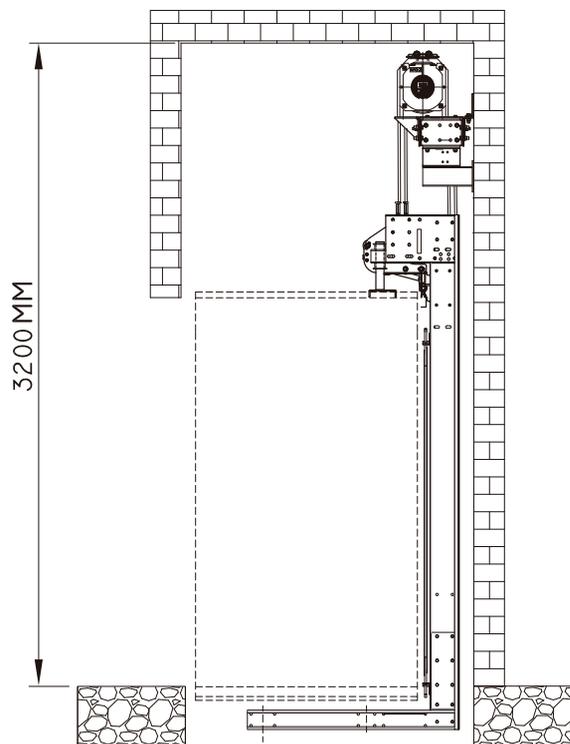
	AHxFH(mm)	ACxC(mm)	PL(mm)	W(mm)	L(mm)	C(mm)
225 KG	1250x1100	850x800	700	100	100	300
300 KG	1300x1300	900x1000	700	100	100	300
375 KG	1400x1300	1000x1000	800	100	100	300
450 KG	1450x1550	1050x1250	800	100	100	300
525 KG	1600x1600	1100x1300	800	80	100	300
630 KG	1600x1700	1100x1400	800	80	100	300
750 KG	1900x1700	1400x1400	900	80	100	420

Medidas orientativas, para otras configuraciones consultar con nuestro dtpto. técnico
Medidas exteriores de cabina, a descontar grosor de decoración elegida para medidas útiles
Para doble embarque 180° sumar 100mm al fondo de hueco
Para doble embarque 90° y triple embarque, consultar con nuestro departamento técnico

Otras configuraciones

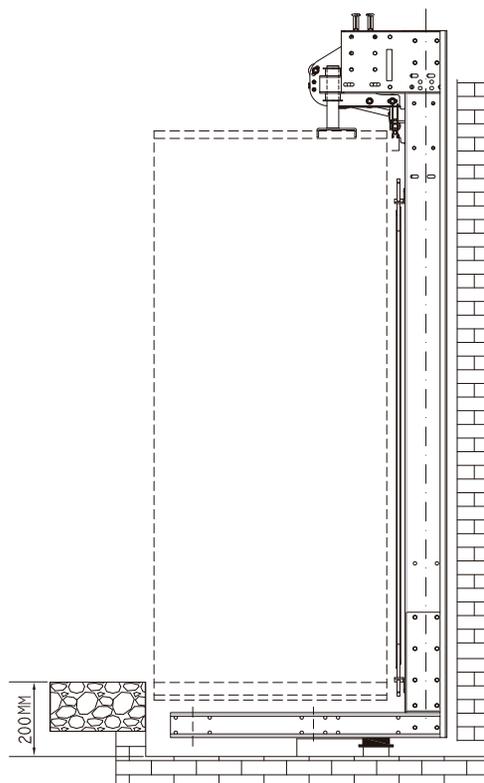
E+2 ECO+ 2 - HUIDA REDUCIDA

Esta configuración está pensada para ascensores con huida reducida con medidas compensatorias según EN 81-21.



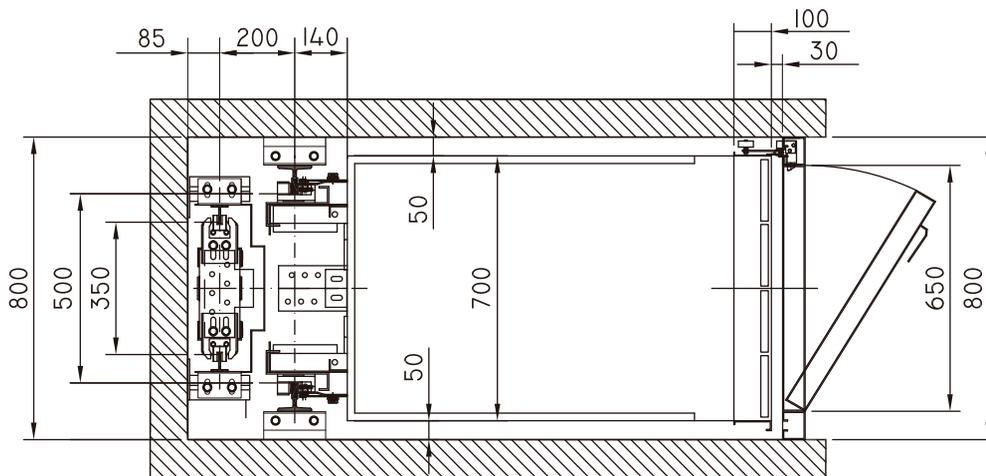
E+3 ECO+ 3 - FOSO BAJO

Con esta configuración podemos conseguir hasta 200mm de foso con medidas compensatorias según EN 81-21.



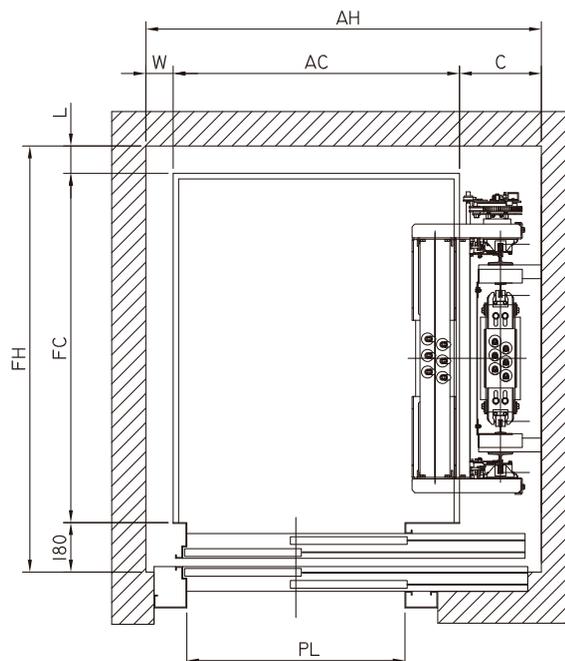
E+S ECO+ SLIM - ANCHO DE HUECO REDUCIDO

Para huecos especialmente estrechos, podemos configurar la posición de los chasis colocando el de cabina delante del de contrapeso para conseguir el menor ancho posible.



E+CC ECO+ CON CUARTO DE MÁQUINAS

Con la misma configuración que en el sin cuarto de máquinas, mochila guías invertidas, podemos conseguir una mayor cabina que con la configuración estándar de contrapeso en la parte de atrás y además podremos implementar las medidas compensatorias de foso bajo o huida si son necesarias, lo que le confiere ser la mejor opción para "bajadas a cota cero". Con posibilidad de máquina reductora o gearless.



Ascensor eléctrico con cuarto de máquinas.

Ascensor eléctrico con cuarto de máquinas estándar. Configuración tradicional.



Máquina reductora 1:1 alta resistencia. Posibilidad de colocar máquina gearless, motor síncrono de imanes permanentes.

Chasis de cabina tipo pórtico en 1:1.

Fijaciones cada 3.000mm.

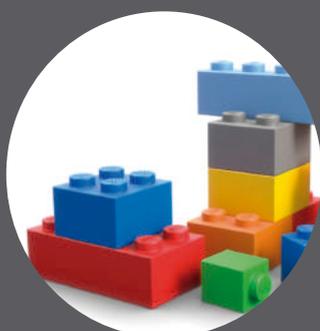


Consumos inferiores a los ascensores hidráulicos.

En el caso de máquinas gearless:

- Mínimo consumo energético y máximo rendimiento.

- Posibilidad de suministro con **tensión monofásica 220 vca** para ascensores de hasta **450 kg** con velocidad de **1 m/s** (2200 w) y hasta 0,50 m/s para 630 kg.



Facilidad de montaje.



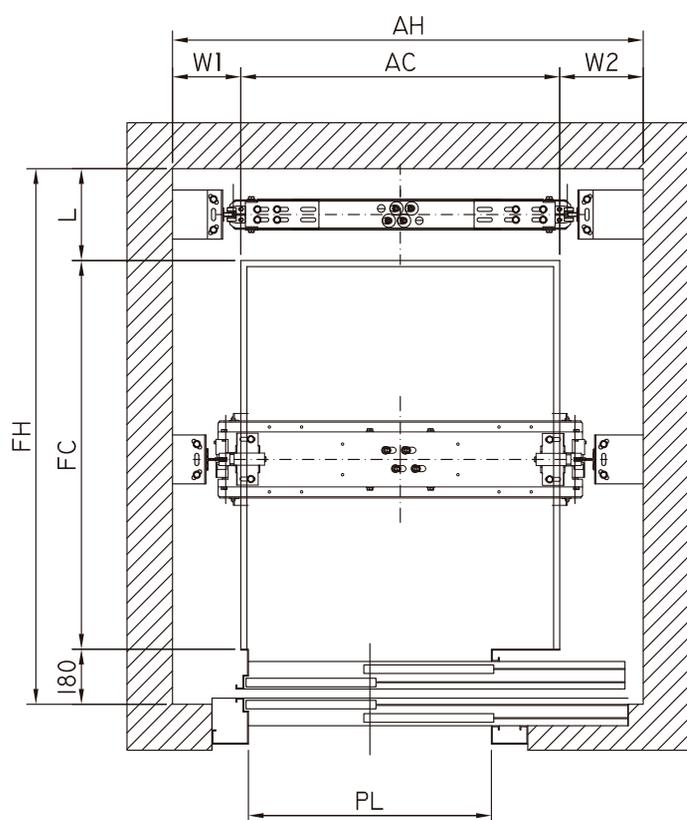
Posibilidad de incorporar un sistema de **rescate automático completo** mediante SAI. En caso de fallo eléctrico se desplazará de cabina a nivel más próximo y apertura de puertas.

Características generales

Carga útil	Hasta 2.000 kgs
Velocidad	Hasta 1,60 m/s
Potencia motor	De 5,5 a 25 cv
Recorrido máximo	100 mts
Foso	Estándar 1.100 mm / hasta 375 mm con medidas compensatorias
Huida	Estándar 3.600 mm / hasta 2.900 mm con medidas compensatorias

Especificaciones técnicas

Carga útil (KG)	320	450	630	750	1000	1250	1600
Capacidad (personas)	4	6	8	10	13	16	21
Suspensión	1:1						
Velocidad	1 m/s						
Potencia kW(CV)	4,0 (5,5)	4,8 (6,5)	6,0 (8,1)	7,5 (10,2)	9,0 (12,2)	11,0 (14,9)	16,5 (22,4)
Ø Polea (mm)	520	420	450	520	480	480	650
Nº y Ø Cables (mm)	4x8	4x9	4x10	4x12	6x12	8x12	10x12
Guías cabina	T-70/9	T-70/9	T-82/9	T-82/9	T-90/16	T-127/16	T-127/16
Guías ctpso.	T-45/5	T-45/5	T-45/5	T-45/5	T-70/9	T-70/9	T-70/9
Distancia entre fijaciones	3.000 mm						



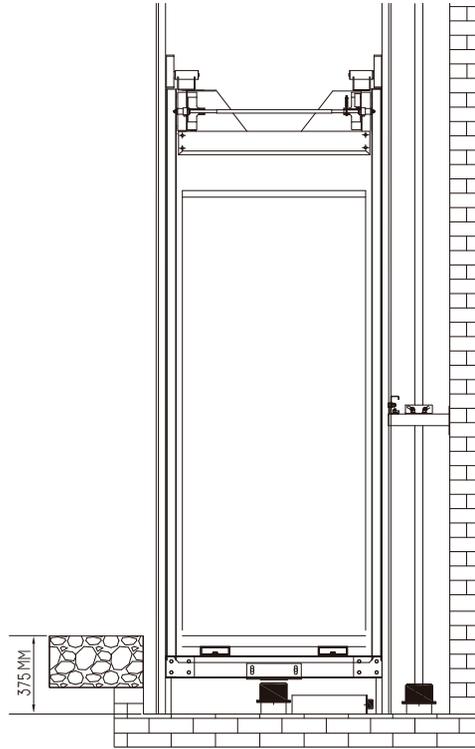
	AHxFH(mm)	ACxFC(mm)	PL(mm)	W1(mm)	W2(mm)	L(mm)
300 KG	1350x1350	1000x900	700	175	175	250
450 KG	1500x1700	1050x1250	800	175	175	250
630 KG	1500x1850	1100x1400	800	175	175	250
750 KG	1650x1950	1300x1500	900	175	175	300
1000 KG	1800x2250	1400x1700	1000	200	200	350
1250 KG	1900x2650	1400x2100	1000	250	250	350
1600 KG	2150x2800	1600x2200	1200	250	250	400

Medidas orientativas, para otras configuraciones consultar con nuestro dtpto. técnico
 Medidas exteriores de cabina, a descontar grosor de decoración elegida para medidas útiles
 Para doble embarque 180° sumar 100mm al fondo de hueco y 250mm al ancho
 Para doble embaque 90° y triple embarque, consultar con nuestro departamento técnico

Otras configuraciones

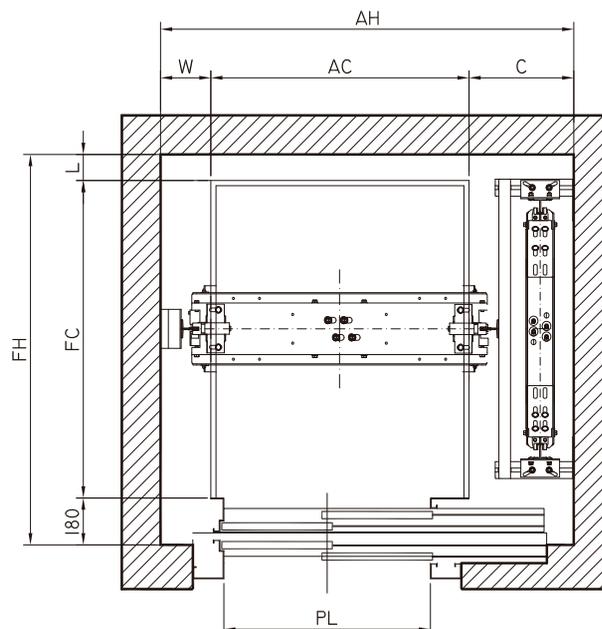
CCM3 CCM 3 - FOSO BAJO

Con esta configuración podemos conseguir hasta 375mm de foso con medidas compensatorias según EN 81-21. Los paracaídas de cabina están colocados en la parte superior del chasis.



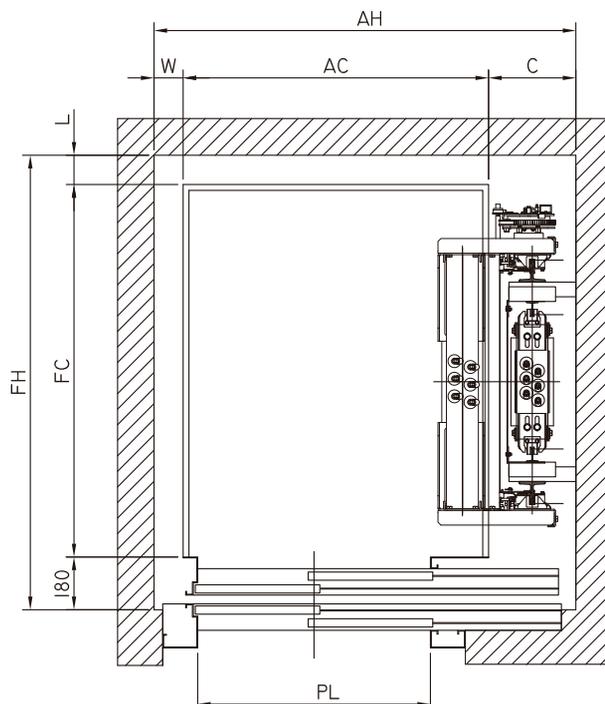
CCML CCML- CONTRAPESO LATERAL

Para los casos en los que se necesita un doble embarque a 180° o para huecos con mucho más ancho que fondo, esta es la mejor solución.



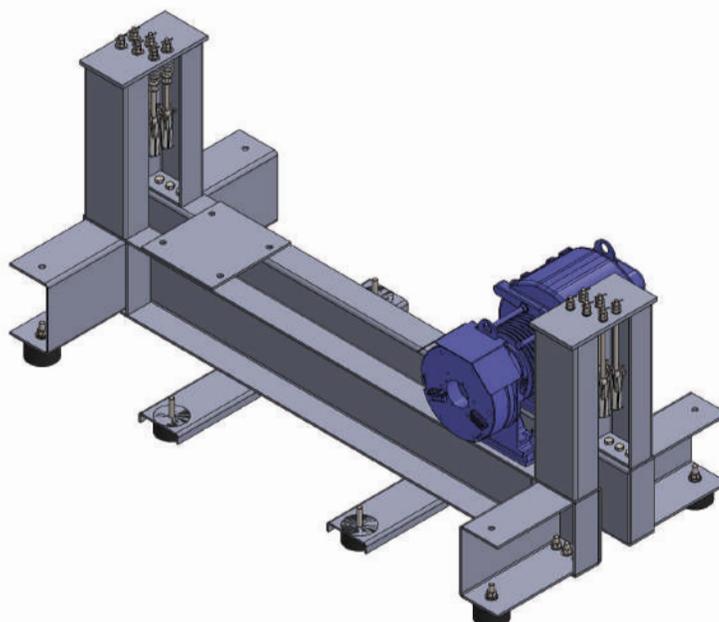
E+CC ECO+ CON CUARTO DE MÁQUINAS

Con la misma configuración que en el sin cuarto de máquinas, mochila guías invertidas, podemos conseguir una mayor cabina que con la configuración estándar de contrapeso en la parte de atrás y además podremos implementar las medidas compensatorias de foso bajo o huida si son necesarias, lo que le confiere ser la mejor opción para "bajadas a cota cero". Con posibilidad de máquina reductora o gearless.



EACC EASYLIFT CON CUARTO DE MÁQUINAS

Con la misma configuración en 2:1 y contrapeso lateral, se puede configurar este tipo de ascensor para reformas con cuarto de máquinas y máquina Gearless. Para ello, colocaremos una bancada con los puntos fijos colocada al suelo del cuarto. Además, se podrán configurar tanto el Easylift 2 (huida reducida) como el Easylift 3 (foso bajo).



Ascensor hidráulico, el más versátil. Múltiples configuraciones, desde 100KG de carga útil hasta 2.000KG en un sólo pistón y hasta 10.000KG con doble pistón.



Máxima optimización de hueco.

Posibilidad de foso bajo y/o huida reducida para edificios existentes (según EN 81-21)



Grupo de válvulas electrónico con motor paso a paso, ofreciendo un confort y cambio de velocidad comparable a los equipos con variador de frecuencia.

Mayor rendimiento con una reducción de potencia instalada de hasta en un cuarenta por ciento comparado con las válvulas mecánicas.



Reducción considerable del ruido con respecto a las centrales hidráulicas con válvulas convencionales



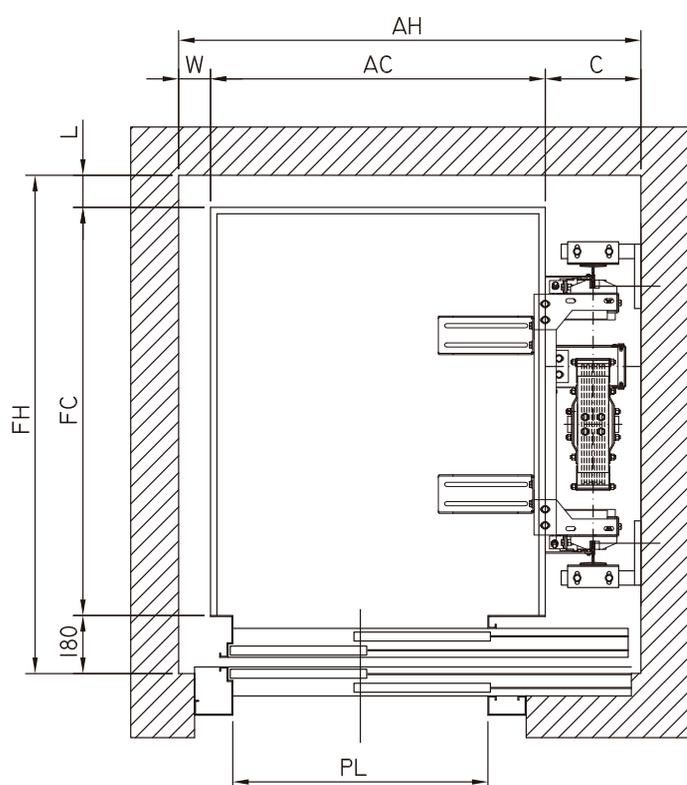
Sistema de **bajada en emergencia** en caso de fallo de corriente, con opción de apertura de puertas automáticas.

Características generales

Carga útil	Hasta 10.000 kgs
Velocidad	0,63 m/s
Potencia motor	De 10,5 a 60cv
Recorrido máximo	24 mts
Foso	Estándar 1.100 mm / hasta 200 mm con medidas compensatorias
Huida	Estándar 3.400 mm / hasta 2600 mm con medidas compensatorias

Especificaciones técnicas

Carga útil (KG)	320	450	630	750	1000	1250	1600
Capacidad (personas)	4	6	8	10	13	16	21
Suspensión	1:1 / 2:1						
Velocidad	0,63 m/s						
Potencia kW(CV)	7,7 (10,5)	9,5 (13,0)	11,0 (15,0)	12,5 (17,0)	18,4 (25,0)	22,0 (30,0)	29,4 (40,0)
Ø Polea (mm)	320	360	400	400	480	480	520
Nº y Ø Cables (mm)	4x8	4x9	4x10	6x10	4x12	4x12	4x13
Guías cabina	T-70/9	T-82/9	T-90/16	T-90/16	T-127/16	T-127/16	T-127/16
Distancia entre fijaciones	1.500 mm						



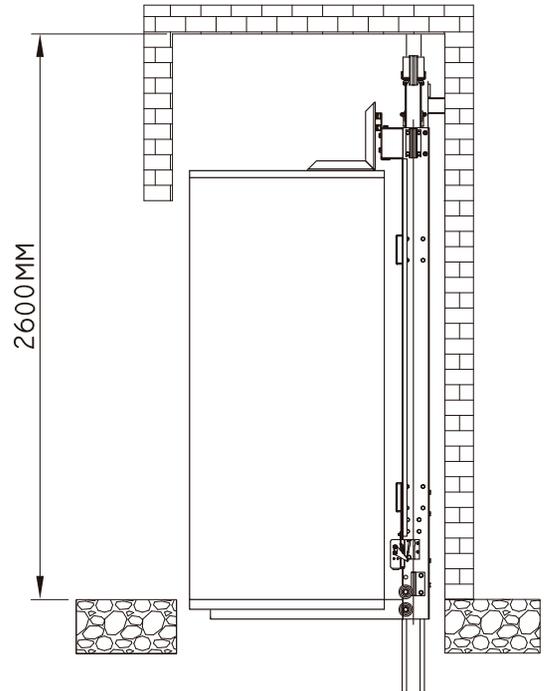
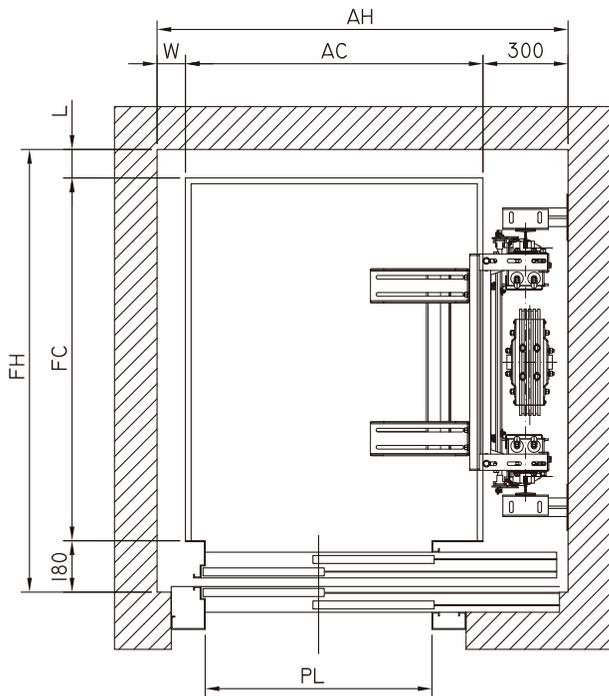
	AHx _{FH} (mm)	ACx _{FC} (mm)	PL(mm)	W(mm)	L(mm)	C(mm)
300 KG	1300x1300	900x1000	700	100	100	300
450 KG	1450x1550	1050x1250	800	100	100	300
630 KG	1500x1700	1100x1400	800	100	100	300
750 KG	1800x1800	1300x1500	900	100	100	400
1000 KG	1950x2000	1400x1700	1000	100	100	450
1250 KG	1950x2400	1400x2100	1000	100	100	450
1600 KG	2150x2500	1600x2200	1200	100	100	450

Medidas orientativas, para otras configuraciones consultar con nuestro dtpo. técnico
 Medidas exteriores de cabina, a descontar grosor de decoración elegida para medidas útiles
 Para doble embarque 180° sumar 100mm al fondo de hueco
 Para doble embaque 90° y triple embarque, consultar con nuestro departamento técnico

Otras configuraciones

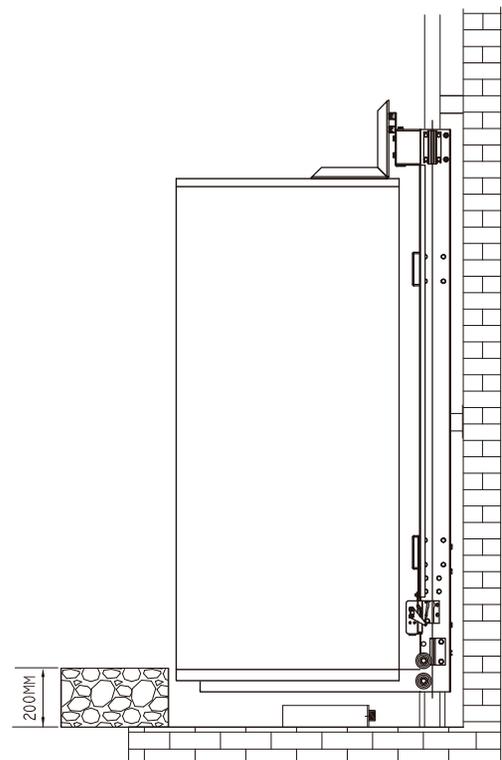
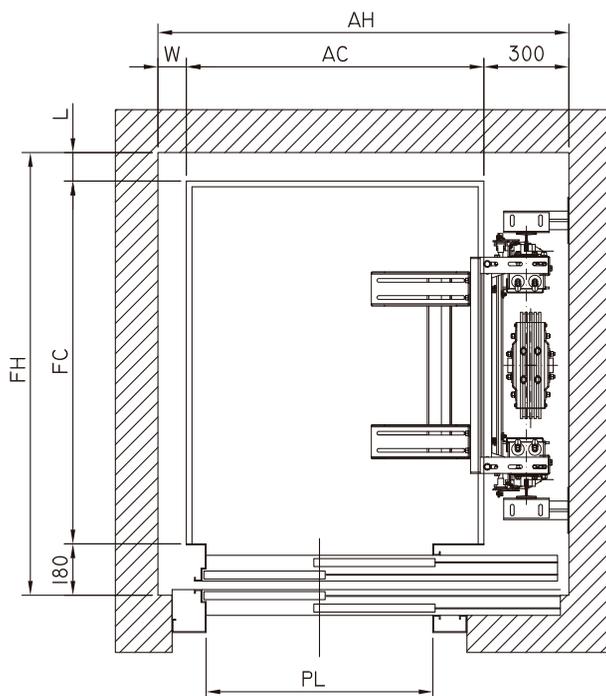
HID2 HIDRÁULICO - HUIDA REDUCIDA

Esta configuración está pensada para ascensores con huida reducida, con chasis de doble polea, podemos conseguir hasta 2.550mm de huida reducida hasta 630kg, según EN 81-21



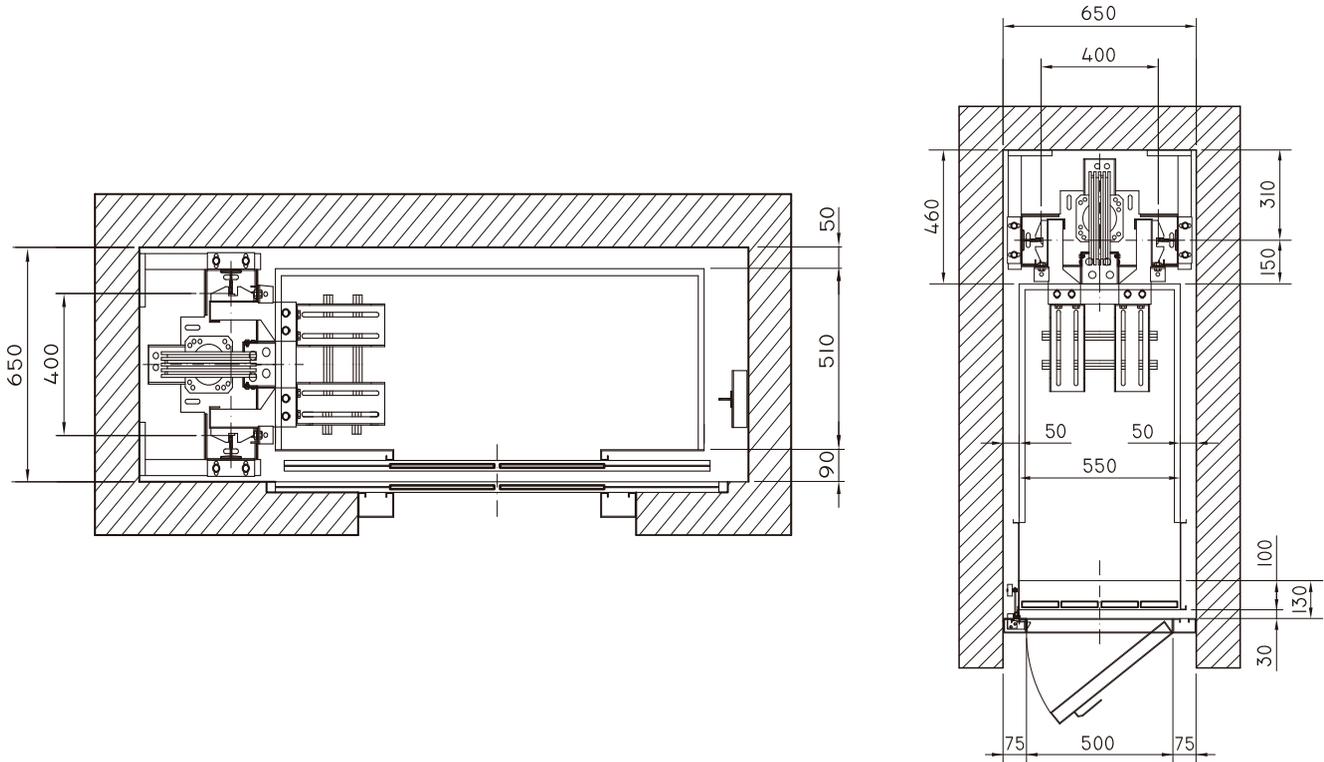
HID3 HIDRÁULICO - FOSO BAJO

Con esta configuración podemos conseguir, en ascensores hasta 630kg, hasta 200mm de foso con medidas compensatorias según EN 81-21.



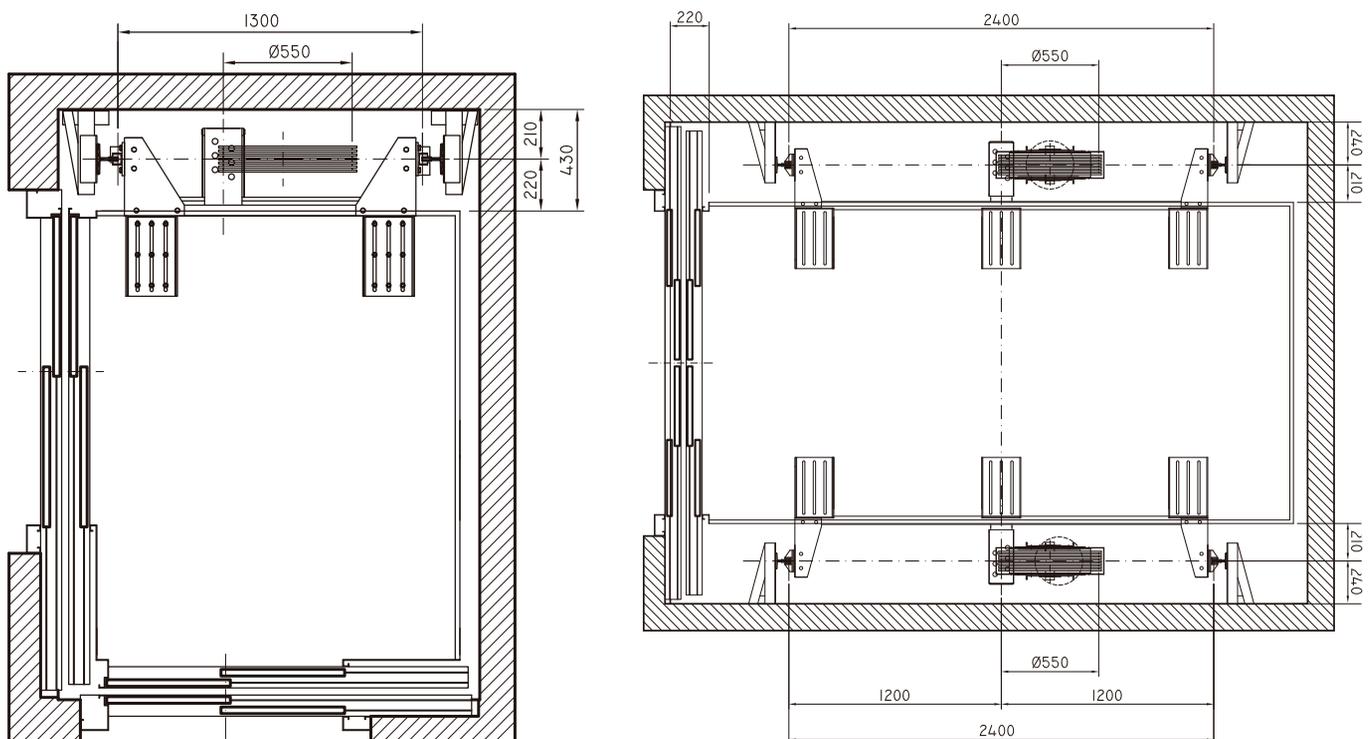
HIDPG HIDRÁULICO - POLEA GIRADA

Girando la polea del cabezal, conseguimos reducir en ancho necesario de hueco hasta 650mm. También se puede implementar las medidas compensatorias para foso bajo hasta 200mm, según EN 81-21.

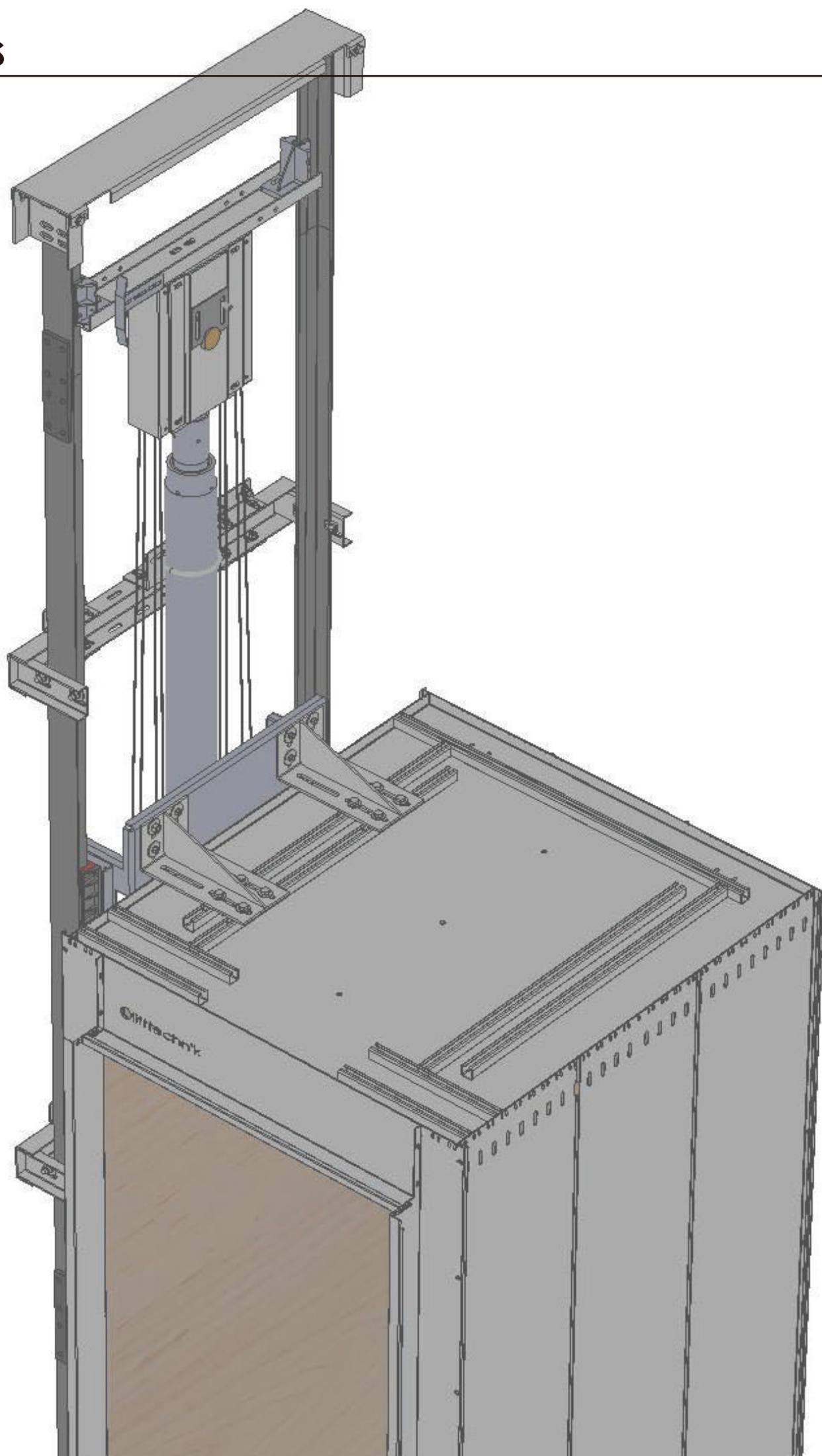


HIDGC HIDRÁULICO - GRANDES CARGAS

Podemos llegar hasta 2.000kgs de carga útil con un sólo pistón y hasta 10.000kgs con doble pistón.



ELEVADORES



Ascensor hidráulico baja velocidad 0,15m/s.

Ascensor baja velocidad 0,15m/s hidráulico. El más versátil, donde las prestaciones y el diseño se unen para conseguir un producto único y exclusivo. Un estudio personalizado de cada instalación nos permite obtener el mejor resultado para cada cliente.



Máxima optimización de hueco.

Posibilidad de foso especial de hasta 100mm y huida de 2.250mm sin puertas en cabina, hasta 150mm de foso y 2.500mm de huida con puertas automáticas.



Grupo de válvulas 2 velocidades, similar al utilizado en los ascensores de más velocidad, ofreciendo un confort y cambio de velocidad asemejado a los equipos con variador de frecuencia.



Muy bajo nivel de ruido.



Sistema de **bajada en emergencia** en caso de fallo de corriente, con opción de apertura de puertas automáticas, en su caso.

Características generales

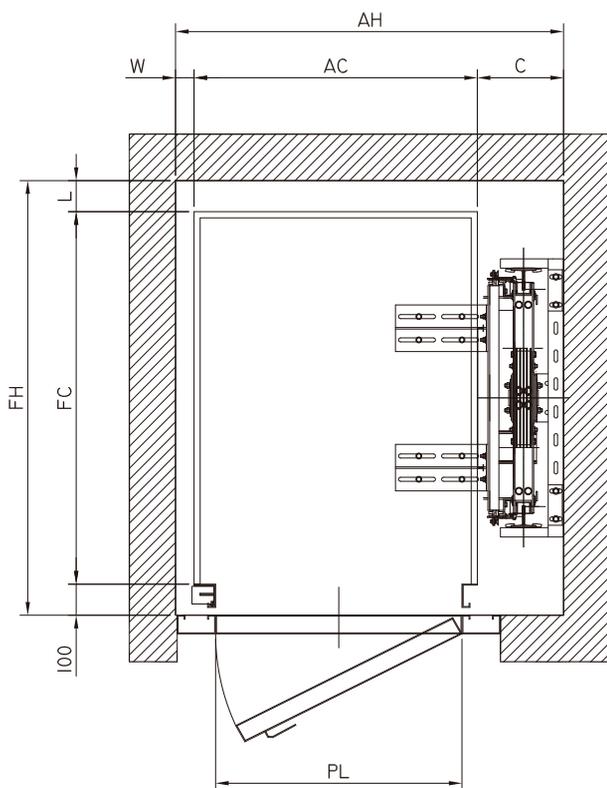
Carga útil
Velocidad
Potencia motor
Recorrido máximo
Foso
Huida

Hasta 385 kgs
0,15 m/s
3 cv
18 mts
Estándar 200 mm / hasta 100 mm barrera+semi / 150mm autom.
Hasta 2.250 mm barrera+semi / 2.500mm autom.

Especificaciones técnicas

Carga útil (KG)	225	320	385
Capacidad (personas)	3	4	5
Suspensión	2:1		
Velocidad	0,15 m/s		
Potencia kW(CV)	2,2 (3,0)	2,2 (3,0)	2,2 (3,0)
Ø Polea (mm)	320	320	320
Nº y Ø Cables (mm)	4x8	4x8	4x8
Guías cabina	T-82/9		
Distancia entre fijaciones	1.500 mm		

Plano barrera + semiautomáticas - chasis lateral



	AHx FH (mm)	ACx FC (mm)	PL (mm)	W (mm)	L (mm)	C (mm)
225 KG	1220x1160	900x1000	700	60	60	260/230
300 KG	1320x1360	1000x1200	800	60	60	260/230
385 KG	1420x1560	1100x1400	800	60	60	260/230

Medidas orientativas, para otras configuraciones consultar con nuestro dtpo. técnico
Medidas exteriores de cabina, a descontar grosor de decoración elegida para medidas útiles
Con puerta bus en cabina, sumar 30mm al fondo
Para doble embarque 180° sumar 40mm al fondo de hueco
Para doble embarque 90° y triple embarque, consultar con nuestro departamento técnico

Plano barrera + semiautomáticas - chasis al fondo

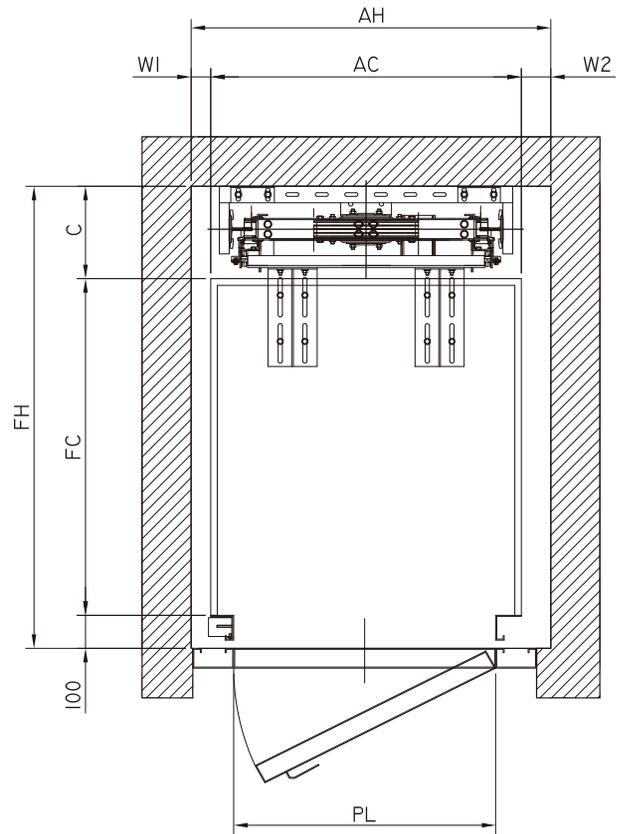
	AHx FH (mm)	ACx FC (mm)	PL(mm)	W1(mm)	W2(mm)	C(mm)
225 KG	1020x1360	900x1000	700	60	60	260/230
300 KG	1120x1560	1000x1200	800	60	60	260/230
385 KG	1220x1760	1100x1400	800	60	60	260/230

Medidas orientativas, para otras configuraciones consultar con nuestro dtpto. técnico

Medidas exteriores de cabina, a descontar grosor de decoración elegida para medidas útiles

Con puerta bus en cabina, sumar 30mm al fondo

Para doble embarque 90° y triple embarque, consultar con nuestro departamento técnico



Plano automáticas - chasis lateral

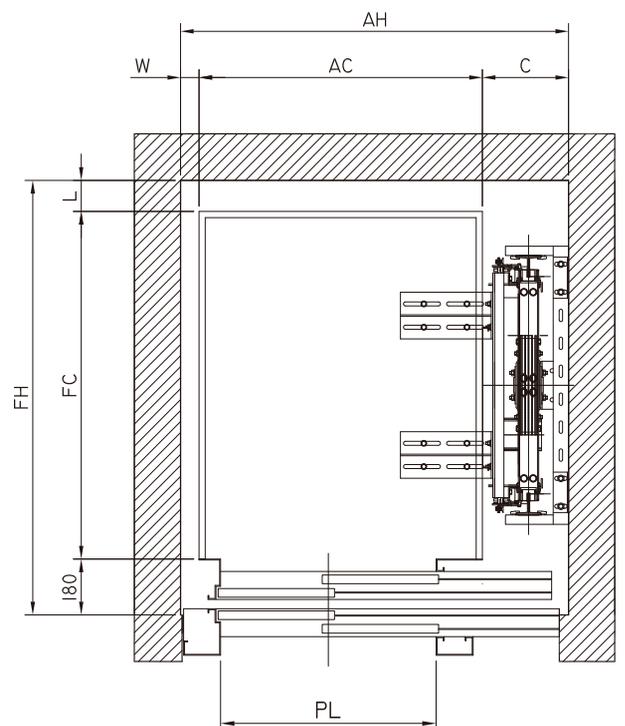
	AHx FH (mm)	ACx FC (mm)	PL(mm)	W(mm)	L(mm)	C(mm)
225 KG	1250x1250	900x1000	700	60	60	260/230
300 KG	1400x1450	1000x1200	800	60	60	260/230
385 KG	1450x1650	1100x1400	800	60	60	260/230

Medidas orientativas, para otras configuraciones consultar con nuestro dtpto. técnico

Medidas exteriores de cabina, a descontar grosor de decoración elegida para medidas útiles

Para doble embarque a 180°, sumar 100mm al fondo

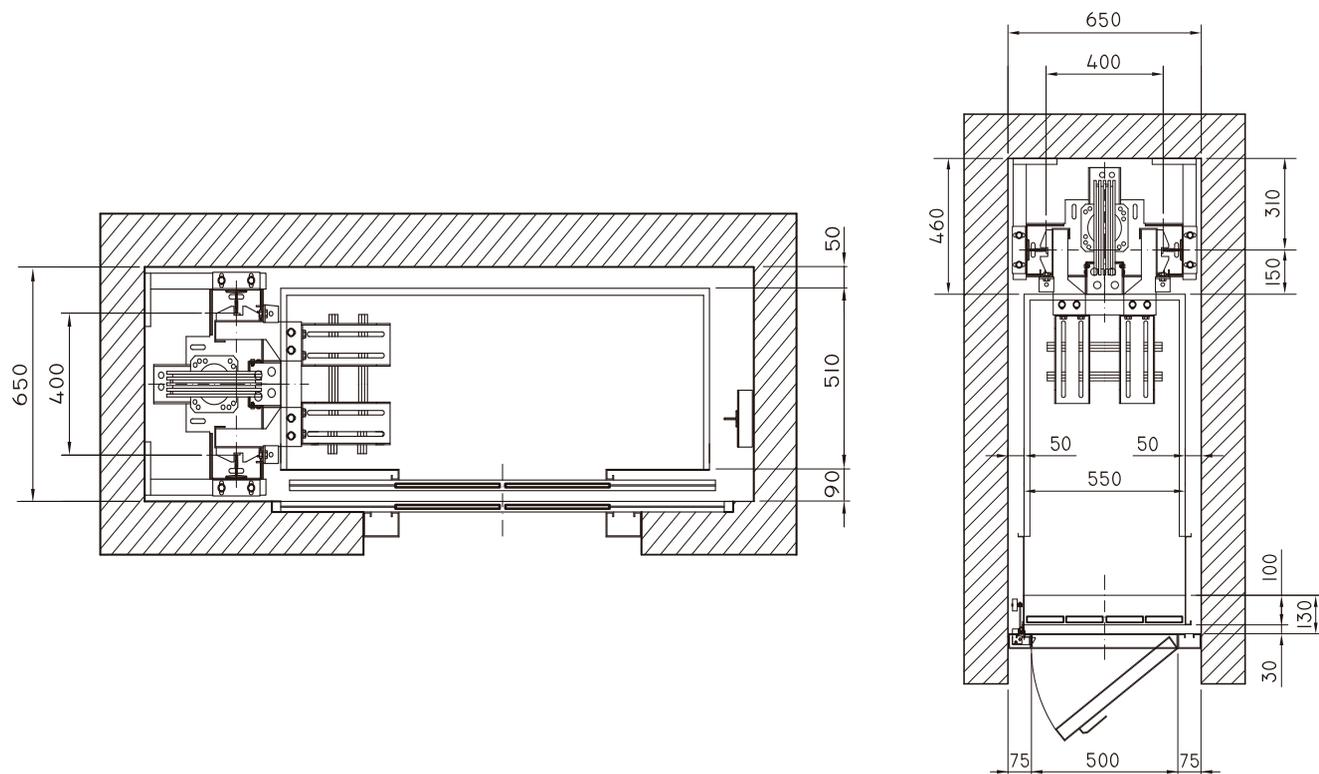
Para doble embarque 90° y triple embarque, consultar con nuestro departamento técnico



Otras configuraciones

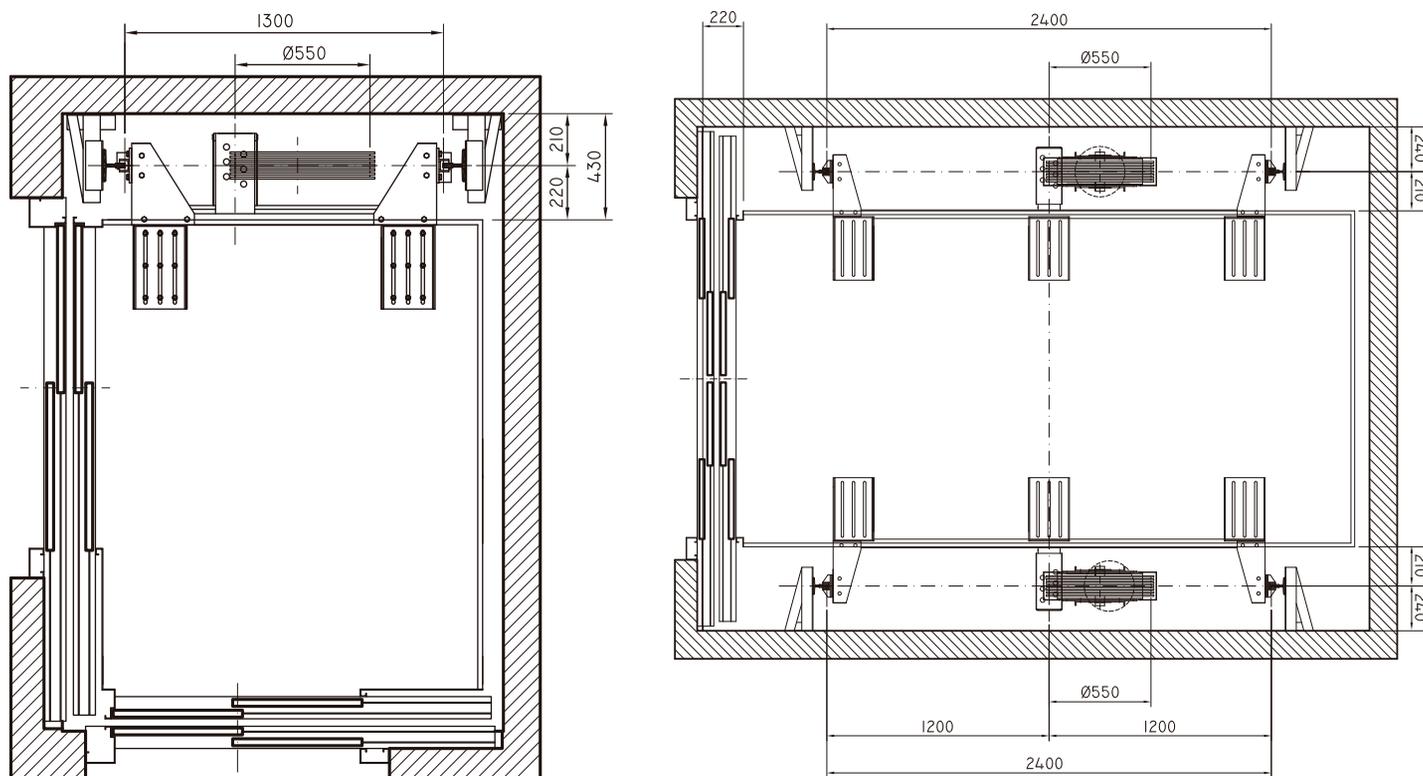
HIBPG HIBRILIFT - POLEA GIRADA

Girando la polea del cabezal, conseguimos reducir en ancho necesario de hueco hasta 650mm.



HIBGC HIBRILIFT - GRANDES CARGAS

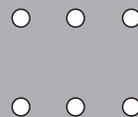
Podemos llegar hasta 2.000kgs de carga útil con un sólo pistón y hasta 10.000kgs con doble pistón.



Acabados

Para este modelo de ascensor baja velocidad, podemos elegir cualquier acabado del catálogo de cabinas; paredes en melamina, laminado, panorámicas, etc., suelos de goma, linoleum, granitos, Silestone, etc. El catálogo más completo y personalizable.

CHLOE



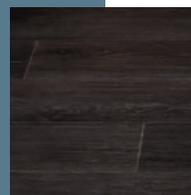
BAJO TECHO

Bandeja acero inox esmerilado con focos led bajo consumo.



PAREDES

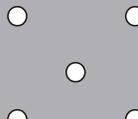
Paños de melamina Oregón Siena en laterales y Oregón Indigo al fondo. Junquillos inox. 3/4 de espejo al fondo.



PAVIMENTO

Linoleum. Madera oscura.

OLYMPIA



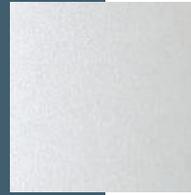
BAJO TECHO

Bandeja acero inox esmerilado con focos led bajo consumo.



PAREDES

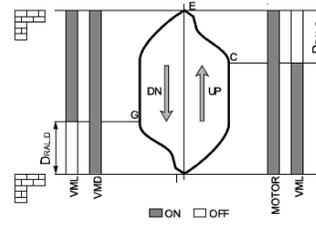
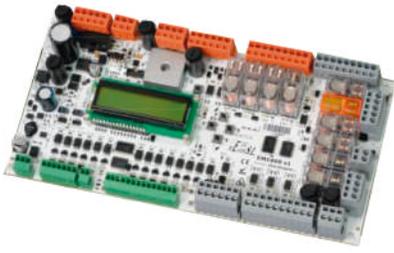
Laminado Bronce y Blanco Perlado entrecalles acero brillo. 3/4 espejo al fondo en módulo central. LED en esquinas traseras.



PAVIMENTO

Silestone. Crema Minerva.

Equipo



Maniobra electrónica configurable
 Pulsación mantenida en cabina (sin puertas)
 Pulsación enclavada en cabina (con puertas)
 Instalación con premontada completa
 Renivelación automática en planta
 Sistema bajada de emergencia por fallo eléctrico
 Reenvío temporizado a planta
 Reset automático
 Señales de hueco mediante detectores magnéticos e imanes
 Temporizador automático luz de cabina
 Botonera de revisión completa

Central con válvulas progresivas
 Bomba manual para subida en emergencia
 Pulsador bajada de emergencia
 Presostato exceso de carga
 Manómetro de presión
 Indicador de nivel de aceite
 Llave de corte
 El mejor nivel de confort



Acceso cabina



Barrera fotoeléctrica de seguridad en embarque de cabina
 94 haces
 Tensión alimentación 12 vcc
 Altura de protección de 2.000 mm
(serie)



Abrepuertas automático

Regulable en ángulo y velocidad de apertura y de tiempo de permanencia abierto
 Inversión del giro si encuentra un obstáculo Va colocado en el dintel de cabina,
 por lo que sólo hace falta uno por embarque.
(opcional)

Puerta automática de cabina
 tipo **bus planas**
 Posibilidad de puerta
 de rellano también tipo bus
(opcional)



Puertas exteriores



Puerta **semiautomática** con acabado en imprimación
 Mirilla con cristal armado de seguridad
 Perfilera decorativa en aluminio
 Homologación Parallamas E60
 Cerradura Homologada para ascensor
 Botonera exterior en cerco de puerta
 Opcional en acero inoxidable, gran mirilla y cristal total

Puertas automáticas de 2, 3 ó 4 hojas
 Operador de cabina con VVVF
 Acabado estándar puerta de cabina en inox
 Opcional gran mirilla ó cristal total.
 Acabado estándar puerta de rellano en epoxi.
 Opcional inox, gran mirilla ó cristal total.
(opcional)



Ascensor hidráulico baja velocidad 0,15m/s.

Ascensor baja velocidad 0,15m/s hidráulico. El más versátil, donde las prestaciones y el diseño se unen para conseguir un producto único y exclusivo. Un estudio personalizado de cada instalación nos permite obtener el mejor resultado para cada cliente.



Máxima optimización de hueco.

Posibilidad de foso especial de hasta 100mm y huida de 2.250mm sin puertas en cabina, hasta 150mm de foso y 2.500mm de huida con puertas automáticas.



Grupo de válvulas 1 velocidad con válvulas regulables para parada suave.



Muy bajo nivel de ruido. Motor sumergido con bomba de husillo.



Sistema de **bajada en emergencia** en caso de fallo de corriente, con opción de apertura de puertas automáticas, en su caso.

Características generales

Carga útil
Velocidad
Potencia motor
Recorrido máximo
Foso
Huida

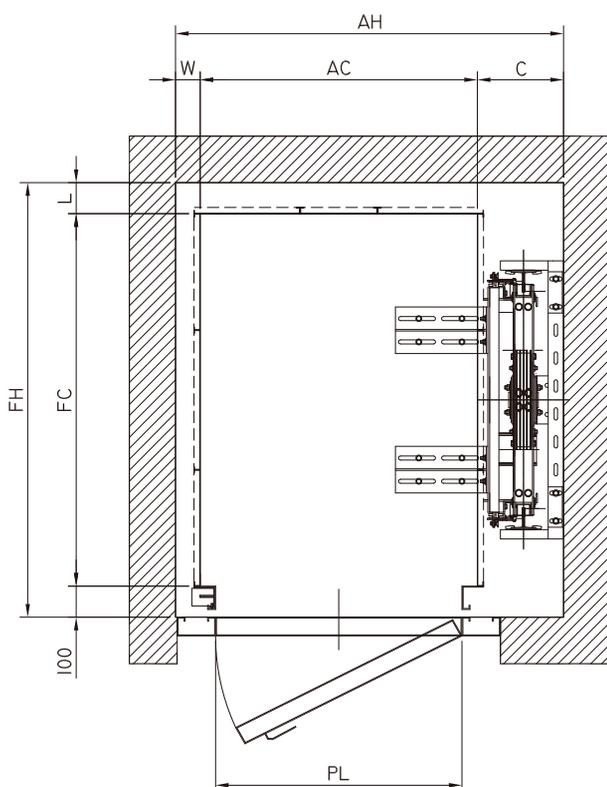
Hasta 385 kgs
0,15 m/s
3 cv
18 mts

Estándar 200 mm / hasta 100 mm barrera+semi / 150mm autom.
Hasta 2.250 mm barrera+semi / 2.500mm autom.

Especificaciones técnicas

Carga útil (KG)	225	320	385
Capacidad (personas)	3	4	5
Suspensión	2:1		
Velocidad	0,15 m/s		
Potencia kW(CV)	1,5 (2,0)	1,5 (2,0)	2,2 (3,0)
Ø Polea (mm)	320	320	320
Nº y Ø Cables (mm)	4x8	4x8	4x8
Guías cabina	T-82/9		
Distancia entre fijaciones	1.500 mm		

Plano barrera + semiautomáticas - chasis lateral



	AHx FH (mm)	ACx FC (mm)	PL (mm)	W (mm)	L (mm)	C (mm)
225 KG	1220x1160	900x1000	700	60	60	280/240
300 KG	1320x1360	1000x1200	800	60	60	280/240
385 KG	1420x1560	1100x1400	800	60	60	280/240

Medidas orientativas, para otras configuraciones consultar con nuestro dtpo. técnico

Con puerta bus en cabina, sumar 30mm al fondo

Para doble embarque 180° sumar 40mm al fondo de hueco

Para doble embarque 90° y triple embarque, consultar con nuestro departamento técnico

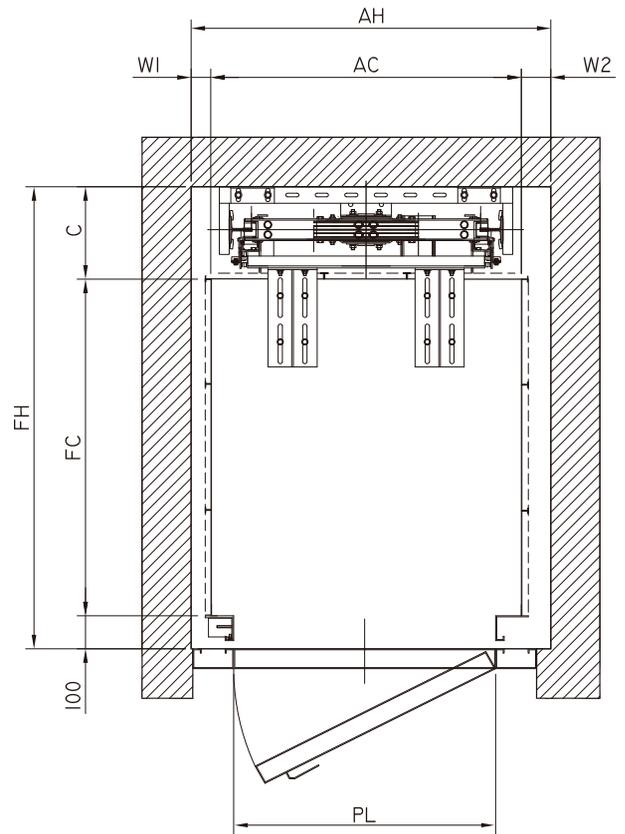
Plano barrera + semiautomáticas - chasis al fondo

	AHx FH (mm)	ACx FC (mm)	PL(mm)	W1(mm)	W2(mm)	C(mm)
225 KG	1020x1360	900x1000	700	60	60	280/240
300 KG	1120x1560	1000x1200	800	60	60	280/240
385 KG	1220x1760	1100x1400	800	60	60	280/240

Medidas orientativas, para otras configuraciones consultar con nuestro dtpto. técnico

Con puerta bus en cabina, sumar 30mm al fondo

Para doble embaque 90° y triple embarque, consultar con nuestro departamento técnico



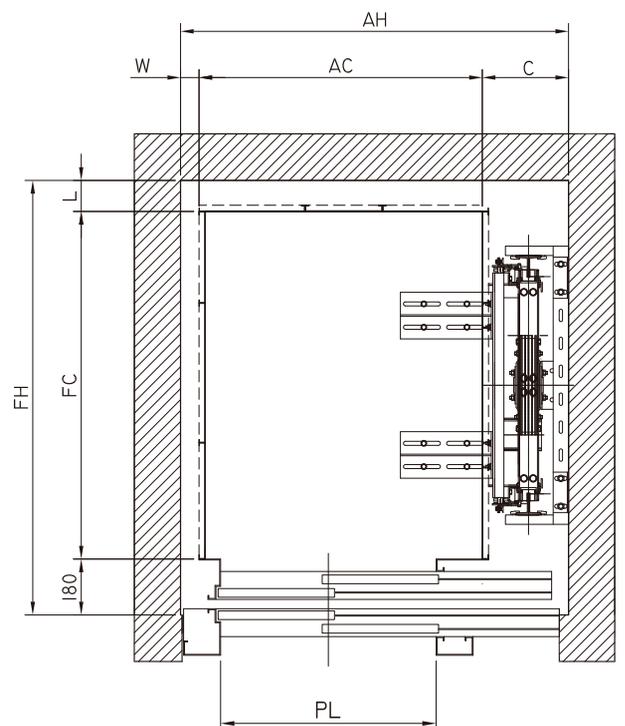
Plano automáticas - chasis lateral

	AHx FH (mm)	ACx FC (mm)	PL(mm)	W(mm)	L(mm)	C(mm)
225 KG	1250x1250	900x1000	700	60	60	280/240
300 KG	1400x1450	1000x1200	800	60	60	280/240
385 KG	1450x1650	1100x1400	800	60	60	280/240

Medidas orientativas, para otras configuraciones consultar con nuestro dtpto. técnico

Para doble embarque a 180°, sumar 100mm al fondo

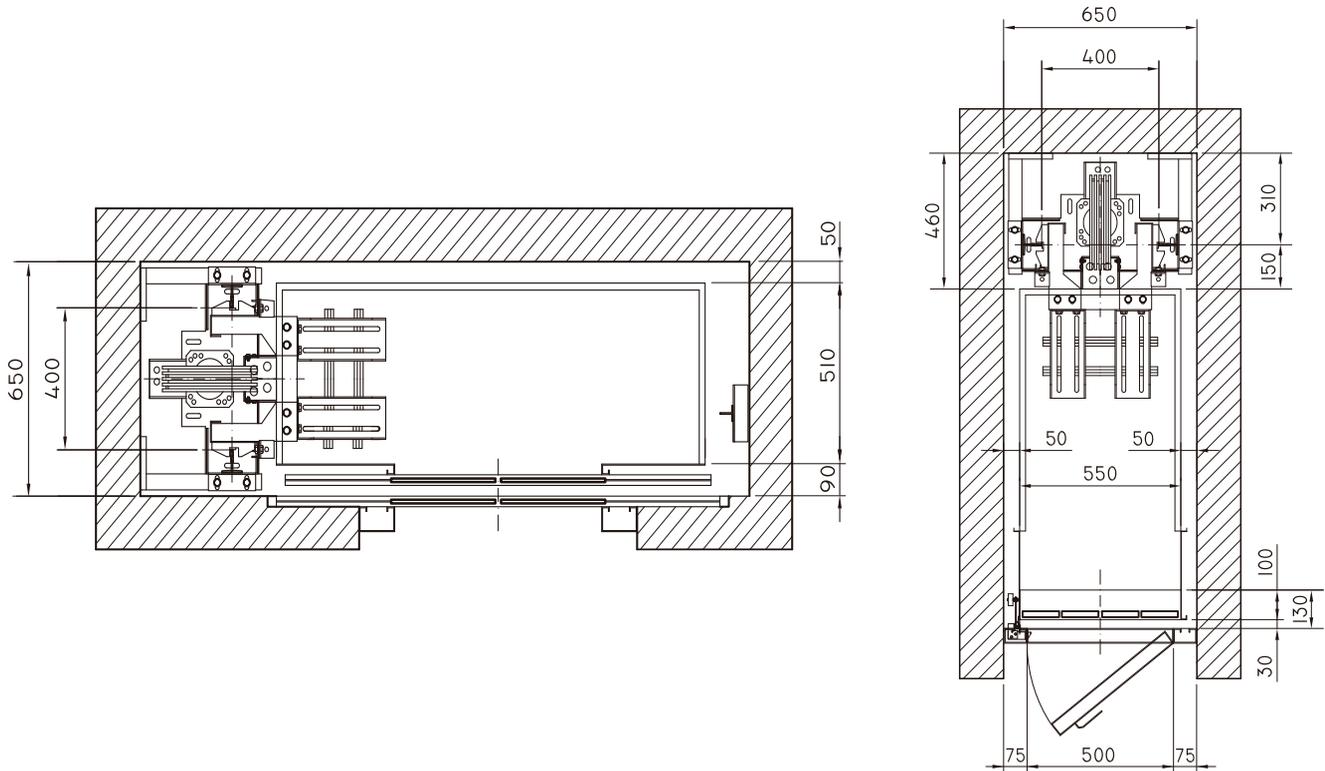
Para doble embaque 90° y triple embarque, consultar con nuestro departamento técnico



Otras configuraciones

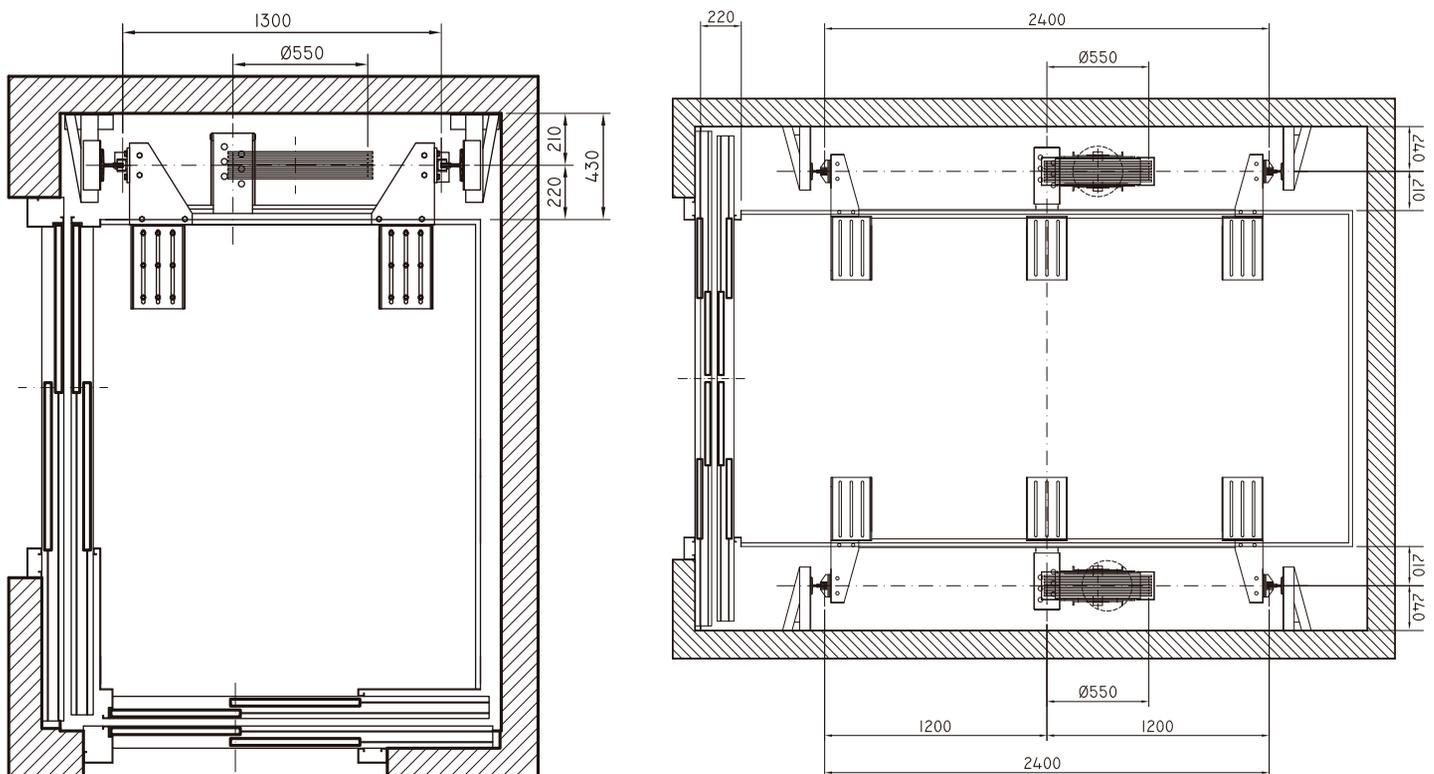
SILPG SILVERLIFT - POLEA GIRADA

Girando la polea del cabezal, conseguimos reducir en ancho necesario de hueco hasta 650mm.



SILGC SILVERLIFT - GRANDES CARGAS

Podemos llegar hasta 2.000kgs de carga útil con un sólo pistón y hasta 10.000kgs con doble pistón.



Acabados

Para este modelo de ascensor baja velocidad, podemos elegir cualquier color de skinplate. Para el pavimento, goma, linoleum, granitos, Silestone, etc.

Los acabados asequibles con más elegancia.

POSEIDON

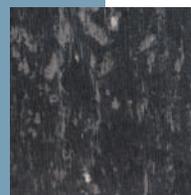


BAJO TECHO

Doble bandeja skinplate
madera blanca.
Focos led bajo consumo.

PAREDES

Módulos de skinplate
directo.
Madera blanca y
madera gris.
3/4 de espejo al fondo.



PAVIMENTO

Linoleum.
Negro.



CALYPSO



BAJO TECHO

Bandeja acero inox
esmerilado con focos
led bajo consumo.

PAREDES

Módulos de skinplate
directo.
Madera clara.
Lama espejo al fondo

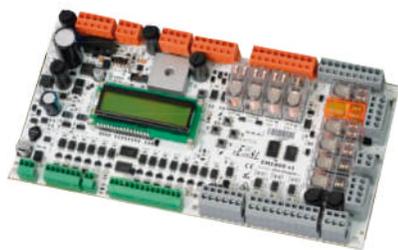


PAVIMENTO

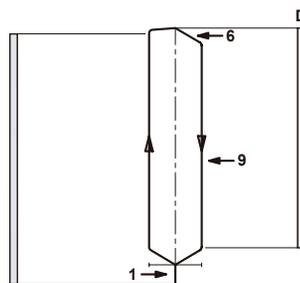
Linoleum.
Piedra.



Equipo



Maniobra electrónica configurable
 Pulsación mantenida en cabina (sin puertas)
 Pulsación enclavada en cabina (con puertas)
 Instalación con premontada completa
 Renivelación automática en planta
 Sistema bajada de emergencia por fallo eléctrico
 Reenvío temporizado a planta
 Reset automático
 Señales de hueco mediante detectores magnéticos e imanes
 Temporizador automático luz de cabina
 Botonera de revisión completa



Central con válvula 1 velocidad
 Bomba manual para subida en emergencia
 Pulsador bajada de emergencia
 Presostato exceso de carga
 Manómetro de presión
 Indicador de nivel de aceite
 Llave de corte



Acceso cabina



Barrera fotoeléctrica de seguridad en embarque de cabina
 94 haces
 Tensión alimentación 12 vcc
 Altura de protección de 2.000 mm
(serie)



Abrepuertas automático

Regulable en ángulo y velocidad de apertura y de tiempo de permanencia abierto
 Inversión del giro si encuentra un obstáculo Va colocado en el dintel de cabina,
 por lo que sólo hace falta uno por embarque.
(opcional)

Puerta automática de cabina
 tipo **bus planas**
 Posibilidad de puerta
 de rellano también tipo bus
(opcional)



Puertas exteriores



Puerta **semiautomática** con acabado en imprimación
 Mirilla con cristal armado de seguridad
 Perfilera decorativa en aluminio
 Homologación Parallamas E60
 Cerradura Homologada para ascensor
 Botonera exterior en cerco de puerta
 Opcional en acero inoxidable, gran mirilla y cristal total

Puertas automáticas de 2, 3 ó 4 hojas
 Operador de cabina con VVVF
 Acabado estándar puerta de cabina en inox
 Opcional gran mirilla ó cristal total.
 Acabado estándar puerta de rellano en epoxi.
 Opcional inox, gran mirilla ó cristal total.
(opcional)

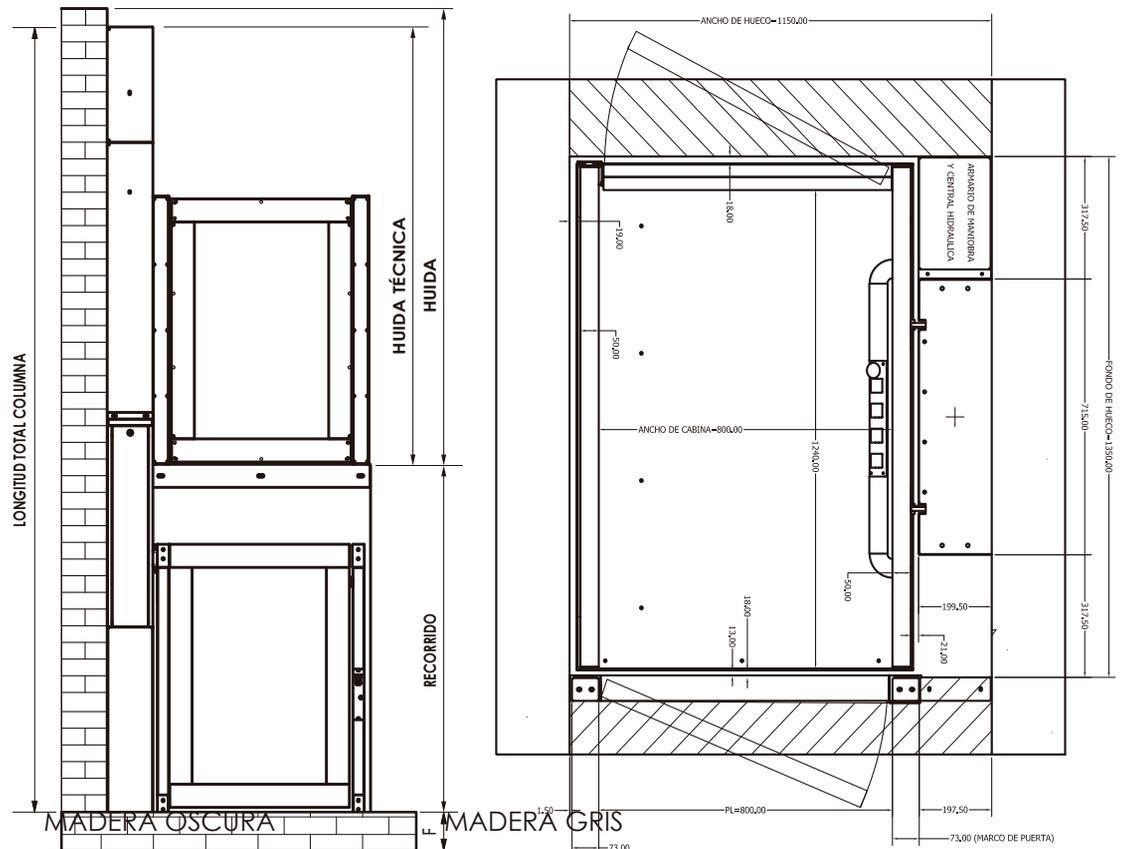


Es un salvaescaleras diseñado para salvar desniveles verticales de hasta 3 metros, tanto para interiores como en exteriores. Tiene el armario integrado en la columna, variador de frecuencia y SAI para rescate automático en caso de falta de corriente. El salvaescaleras más completo.

Características generales

Carga útil	315 kgs - Hasta 385 kgs para silla de ruedas + acompañante
Velocidad	0,15 m/s con VVVF
Potencia motor	2 cv
Recorrido máximo	3 mts
Foso	100mm
Nº máximo de paradas	3
Nº máximo de embarques	2

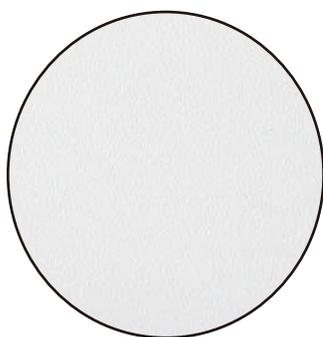
Ancho de columna: 220mm.
 Armario hidráulico y eléctrico integrado en el lateral de la columna.
 Control 100% programable y registro de incidencias.
 Sistema de rescate automático mediante SAI.
 Motor sumergido 2CV y bomba de husillo silenciosa.
 Control en subida mediante VVVF y dos velocidades en bajada.
 Sistema de pulsación constante.
 Dispositivo anti-aplastamiento bajo plataforma.
 Presostato regulable.
 Válvula paracaídas.
 Acabados intemperie por defecto: acero inoxidable y galvanizado.



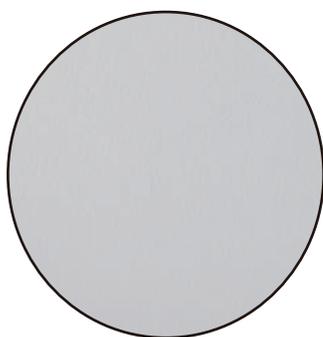


Acabados

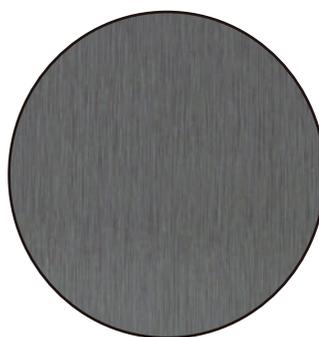
Se puede elegir cualquiera de estos colores de skinplate, tanto para el lateral de botonera como para el centro de la columna. El resto será en negro grafito.



BLANCO



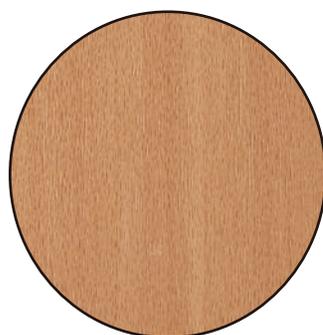
GRIS



IMITACIÓN INOX



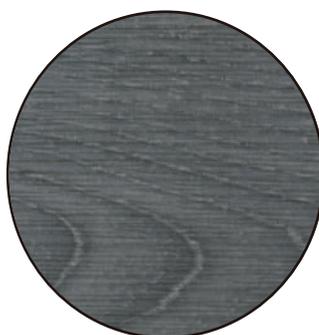
BLANCO JASPEADO



MADERA CLARA



MADERA OSCURA

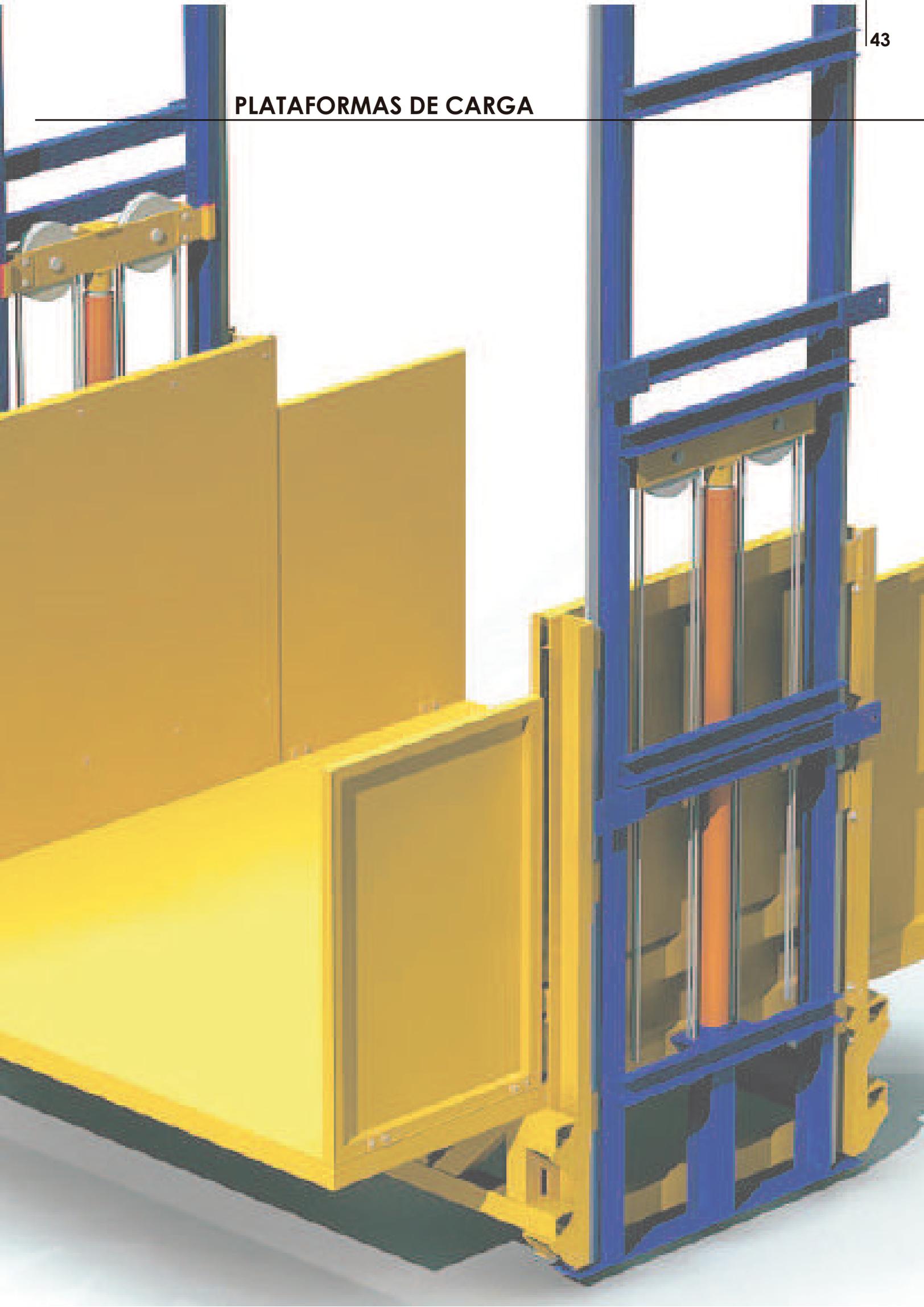


MADERA GRIS



MADERA BLANCA

PLATAFORMAS DE CARGA



Nuestras plataformas de uno exclusivo para carga se fabrican conforme a las más altas exigencias en cuanto a seguridad se refiere, pudiendo incorporar en ellas acuñamiento por aflojamiento de cables o presostato de máxima y mínima. Como opcional, pueden ir con doble motor de micronivelación.

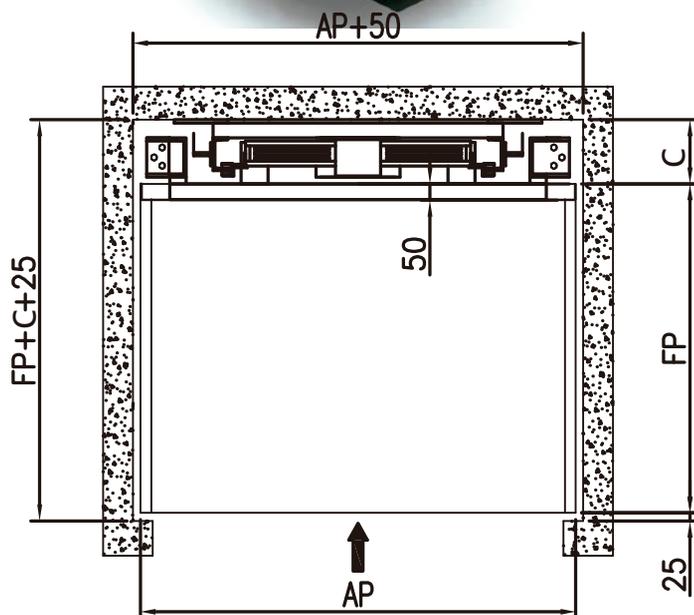
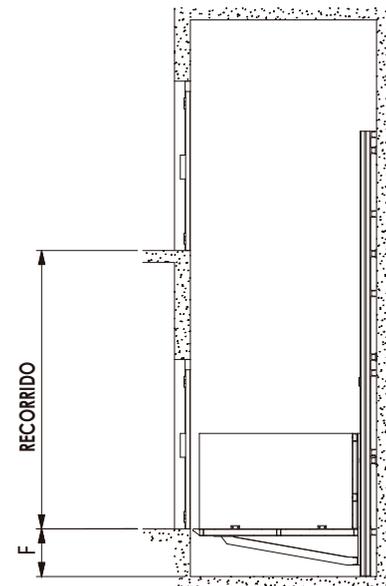
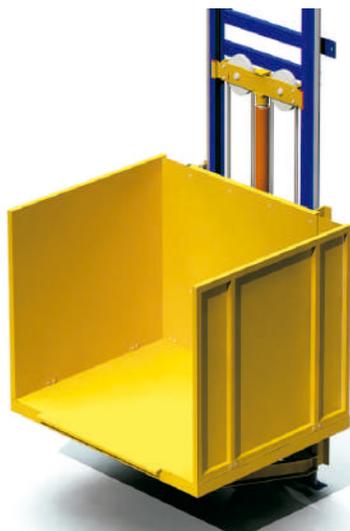
PLAT1 PLATAFORMA UNA COLUMNA

Concebidas para movimiento vertical de cargas, con protecciones de 1.200mm. Accionamiento hidráulico y deslizamiento por rodaderas, garantizando movimientos precisos y suaves.

Características generales

Carga útil
Velocidad
Potencia motor
Recorrido máximo
Foso
Nº máximo de paradas
Nº máximo de embarques

De 100 a 2.000kgs.
0,10-0,20 m/s
De 1 a 7,5 cv
16 mts
De 200 a 700 mm
6
3



	APxFP(mm)	AHxFH(mm)	C(mm)	F(mm)	CV*
100 KG	800x800	850x975	150	200	1
250 KG	1000x1000	1050x1250	150	200	1
500 KG	1000x1200	1050x1425	200	300	2
750 KG	1200x1200	1250x1425	200	400	2,5
1000 KG	1200x1500	1250x1745	220	450	3
1500 KG	1500x1500	1550x1750	250	500	4
2000 KG	1750x1750	1800x2225	250	600	5

Medidas orientativas, para otras configuraciones consultar con nuestro dtpo. técnico

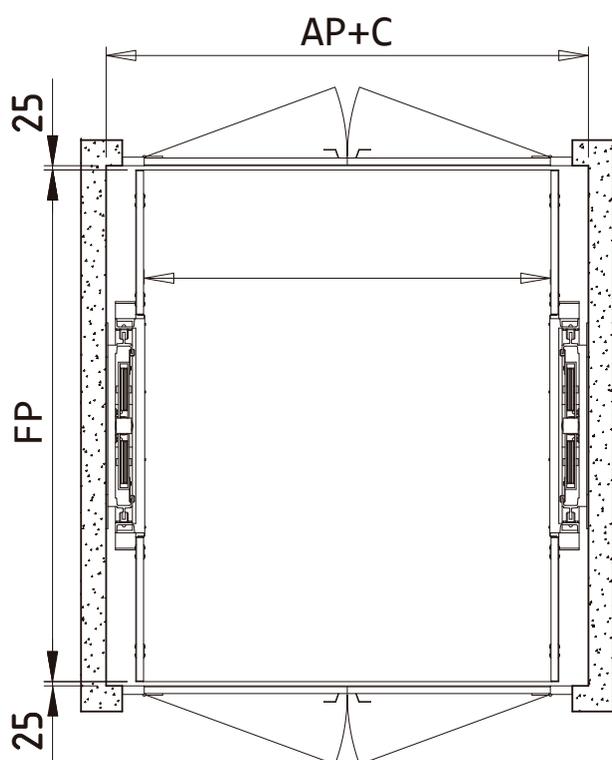
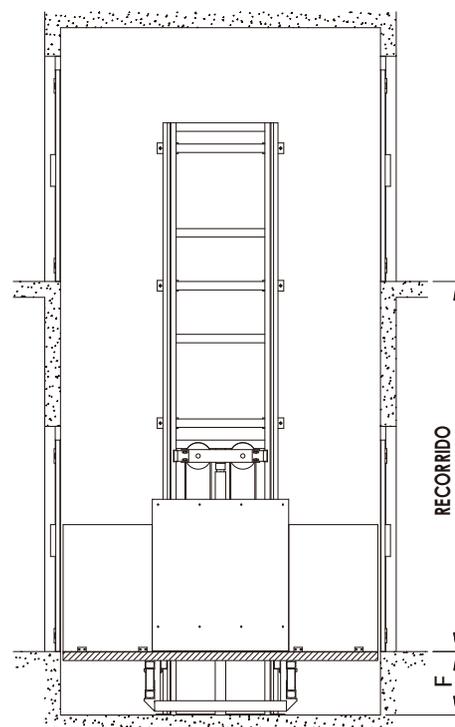
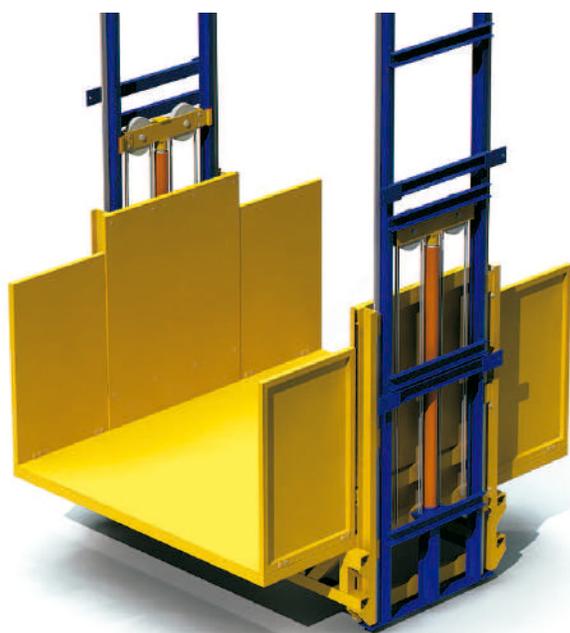
*Aprox. a 0,10m/s

PLAT2 PLATAFORMA DOBLE COLUMNA

Las plataformas de doble columna permiten cargas y dimensiones superiores. Disponen un sistema hidráulico y de guiado doble para garantizar un equilibrio eficaz en el transporte de cargas.

Características generales

Carga útil	De 2.000 a 6.000kgs.
Velocidad	0,10-0,20 m/s
Potencia motor	De 5,5 a 20,5 cv
Recorrido máximo	12 mts
Foso	De 500 a 700 mm
Nº máximo de paradas	6
Nº máximo de embarques	3



	APxFP(mm)	AHxFH(mm)	C(mm)	F(mm)	CV*
2000 KG	2000x3000	2500x3050	500	500	6
2500 KG	2500x3000	3000x3050	500	500	8
3000 KG	2500x5000	3000x5050	500	600	9
3500 KG	2500x5500	3000x5550	500	600	10
4000 KG	3000x5500	3550x5550	550	700	12,5
5000 KG	3000x6000	3550x6050	550	700	15
6000 KG	3500x6000	4100x6050	600	700	17

Medidas orientativas, para otras configuraciones consultar con nuestro dtpo. técnico

*Aprox. a 0,10m/s

ESTRUCTURAS



Nuestra estructura autoportante para ascensores y elevadores es una solución perfecta en comparación con los tradicionales cerramientos de hueco en cerrajería mediante soldadura y acabado en obra. La producción de las estructuras en fábrica mediante máquinas de precisión por control numérico, hace que el producto llegue a la instalación con una calidad mecánica máxima. El último proceso pasa por el túnel de pintura epoxi, donde la variedad de colores hace que la integración en el edificio sea total, además de dar una elevada protección frente a la oxidación y corrosión.

Características generales

Altura máxima

Carga máxima

Tipo de ascensores

Ubicación

Cerramiento de paneles

Color acabado pintura epoxi

Montaje

Sellado

26 Metros

600 kg de carga útil

Hidráulicos y eléctricos sin cuarto de máquinas

Interior y exterior

Chapa o cristal laminado Stadip - transparente o traslúcido

Cualquier de la gama RAL

Atornillado

Silicona mismo color RAL



Certificado de Conformidad **EN 1090-1:2009+A1:2011**

Certificado nº 2375/CPR/17/0504



Análisis de resistencia mecánica realizado por el Instituto Tecnológico de Aragón.

Certificado nº 2600_I090146



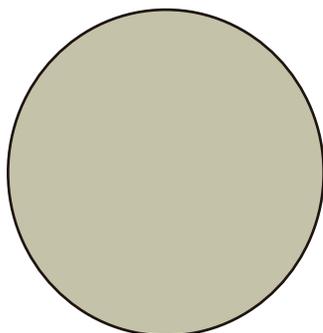
Informe de ensayo de reacción al fuego de la pintura en polvo epoxi poliéster según UNE 23721:90 realizado por el Centro técnico del Fuego.



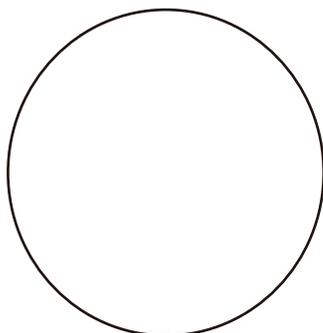
Informe de ensayo de corrosión en cámara niebla-salina neutra según DIN 50021 realizado por Chemetall. Resultado: 216 horas.



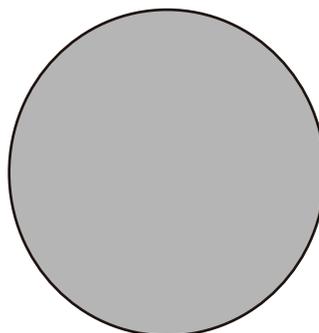
Colores RAL



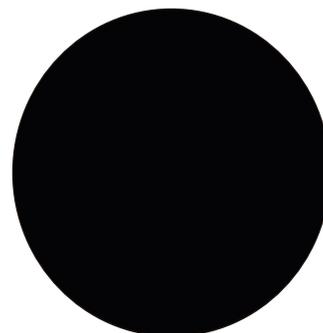
RAL 7032
GRIS CREMA GUIJARRO



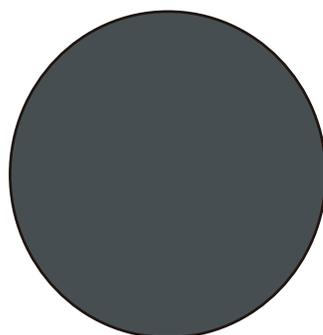
RAL 9010
BLANCO



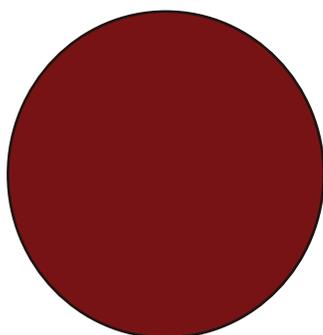
RAL 9006
GRIS



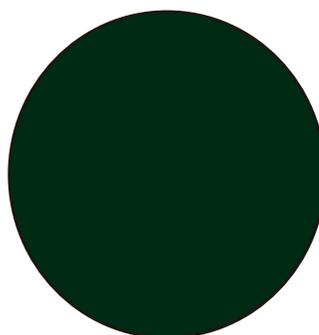
RAL 9005
NEGRO



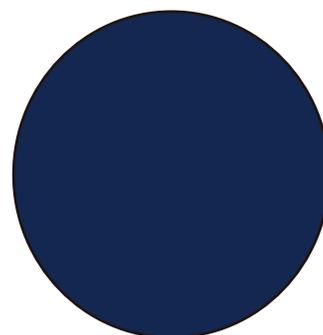
RAL 7016
GRIS ANTRACITA



RAL 3004
BURDEOS



RAL 6005
VERDE INDUSTRIAL

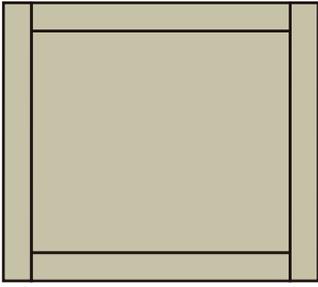


RAL 5013
AZUL COBALTO

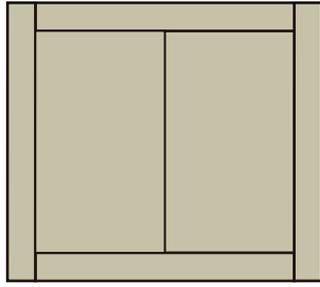
ESTÁNDAR

OPCIONAL

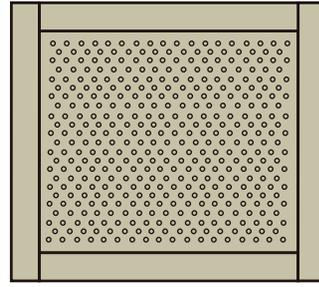
Posibles configuraciones



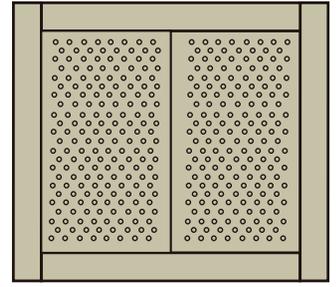
CHAPA CIEGA
BANDEJA SIMPLE



CHAPA CIEGA
BANDEJA DOBLE



CHAPA PERFORADA
BANDEJA SIMPLE



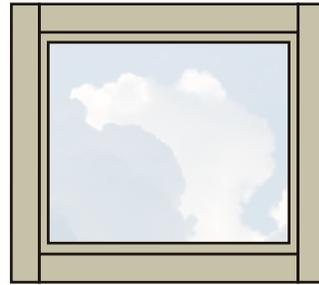
CHAPA PERFORADA
BANDEJA DOBLE



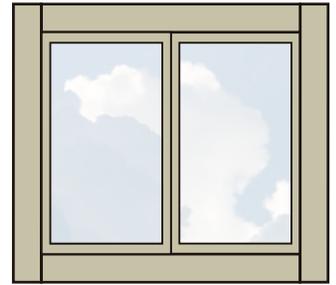
CRISTAL TRANSPARENTE
BANDEJA SIMPLE



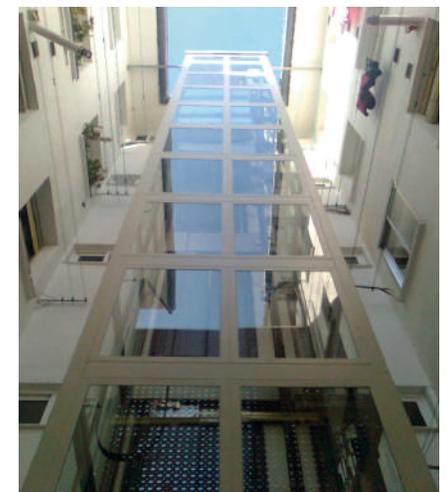
CRISTAL TRANSPARENTE
BANDEJA DOBLE



CRISTAL MATIZADO
BANDEJA SIMPLE



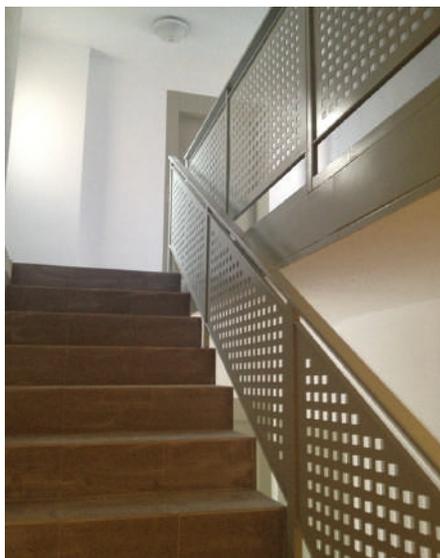
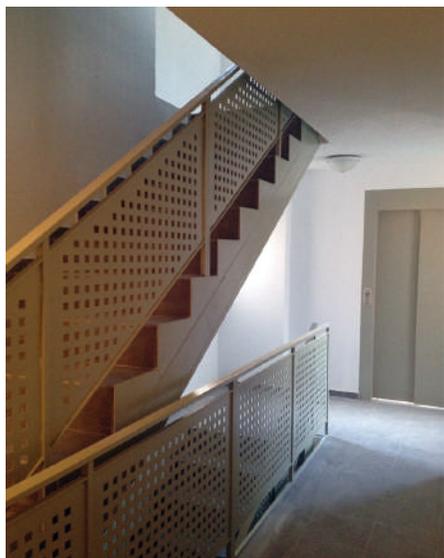
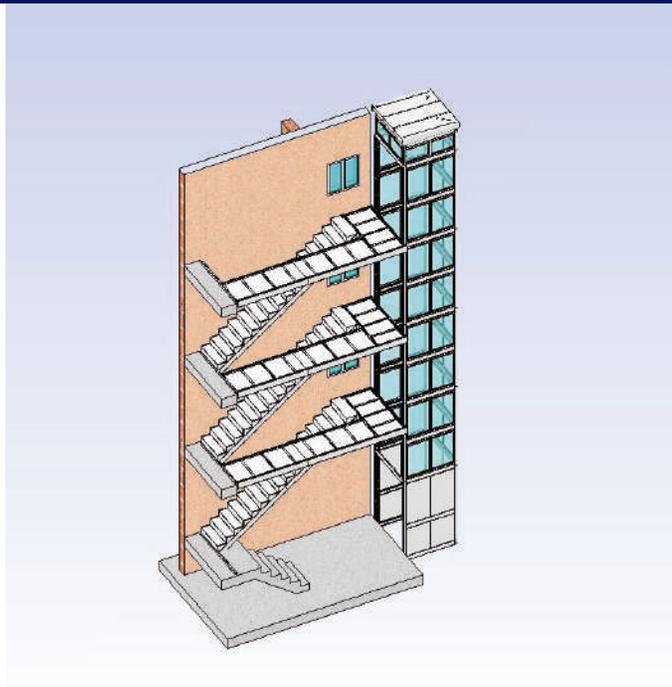
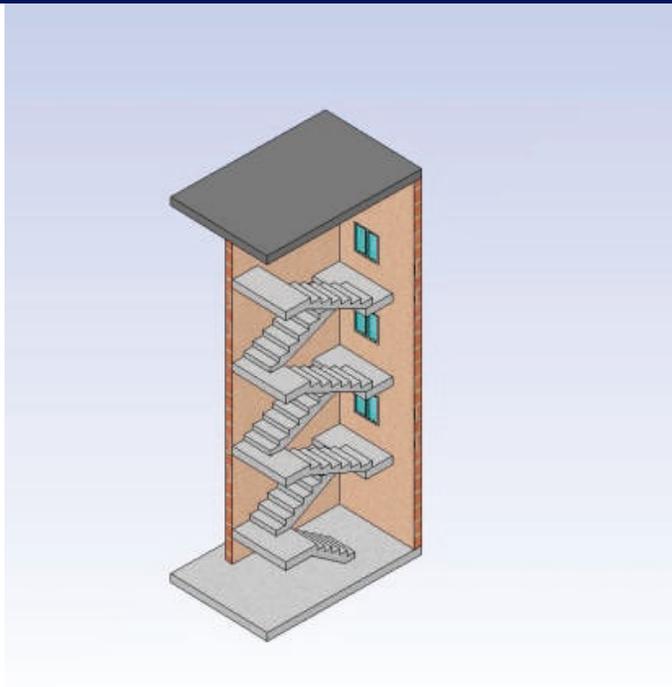
CRISTAL MATIZADO
BANDEJA DOBLE



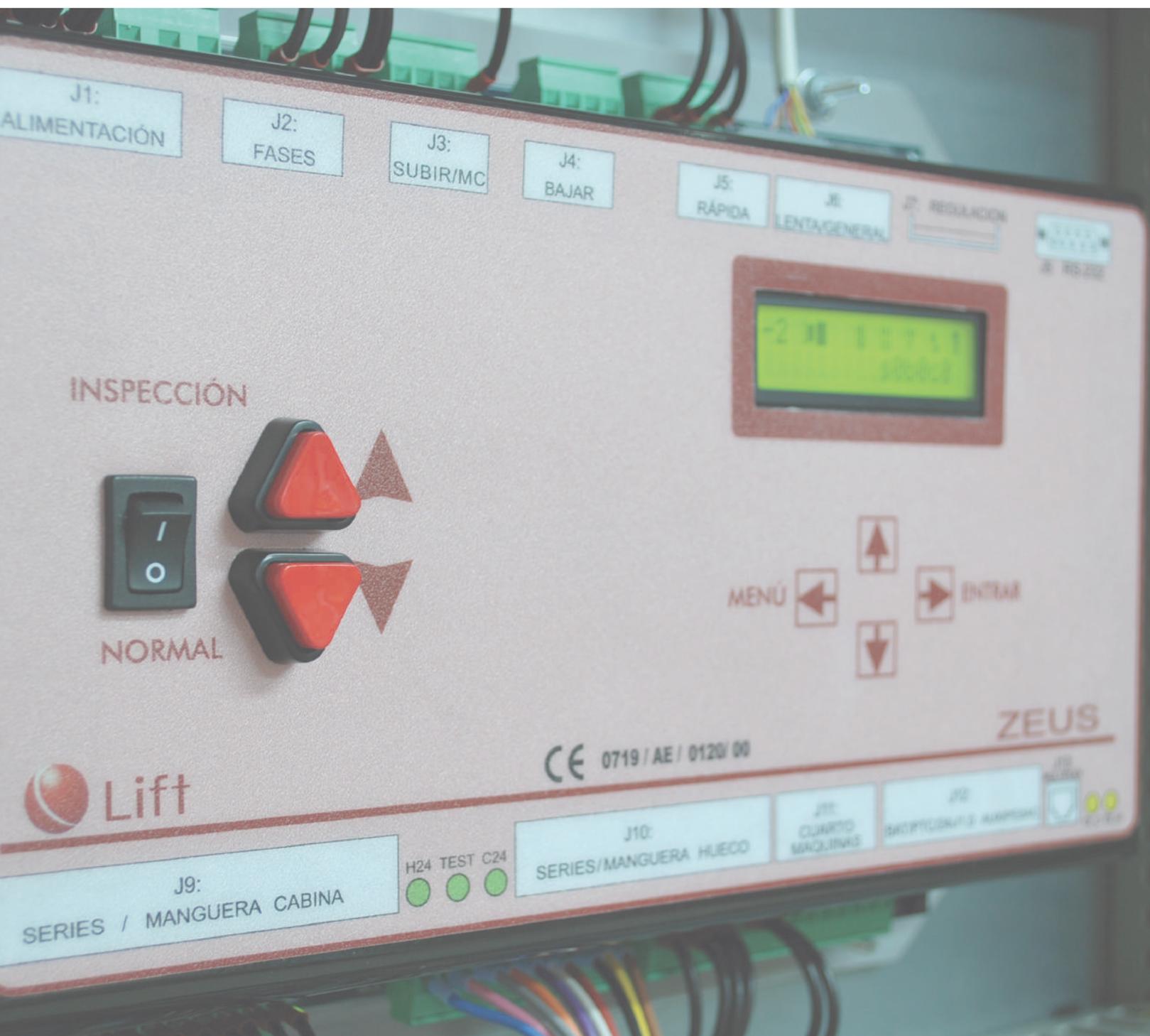
Parada en planta

ANTES

DESPUÉS



MANIOBRA Y BOTONERAS



LIFT/ZEUS es la culminación de años de experiencia en el mundo de las maniobras para ascensores. El diseño innovador, el uso de la tecnología más avanzada y la probada calidad de nuestros productos culminan en un nuevo concepto de control para ascensores. LIFT/ZEUS es más que una simple maniobra, es una nueva filosofía para el ascensor.

LIFT/ZEUS utiliza la última tecnología en hardware y software, incorpora microprocesadores de última generación, memorias flash, arquitectura en red y los más avanzados programas basados en Inteligencia Artificial, lógica fuzz y algoritmos de redes neuronales.

Características generales

Paradas máximas
Recorrido máximo
Máximo de unidades

Más de 100
Más de 500 metros
Hasta 8 ascensores en grupo sin necesidad de combinador



Arquitectura modular

Gracias a su estructura modular, las instalaciones de cabina y exteriores son estándar, y requieren el mismo número de hilos para cualquier número de paradas, cualquier tipo de ascensor o cualquier tráfico. El resultado es una maniobra sencilla y rápida de instalar, y que la la vez elimina casi completamente la posibilidad de realizar conexiones erróneas, puesto que todas las conexiones principales son a través de conectores enchufables.



Arquitectura abierta

LIFT/ZEUS es una pequeña red dentro del ascensor, se utilizan varios microprocesadores para controlar cada piso, la cabina, el cuarto de máquinas, el módem, otros ascensores, PCs, etc.

Conectados en la placa principal, a través de tres buses Rs485 y un puerto Rs232. Esta concepción permite que la maniobra LIFT/ZEUS siempre pueda crecer tanto como sea requerido.

LIFT/ZEUS también ofrece la posibilidad de dividir fácilmente una instalación en un grupo en varios subgrupos o en ascensores individuales sin ninguna operación complicada, simplemente desconectando el cable múltiplex, lo cual proporciona una gran flexibilidad a las instalaciones.

Más de 100 pisos y 500m de edificio.

Hasta 8 ascensores en grupo sin necesidad de ningún combinador.

Instalación estándar para todo tipo de ascensores.

Sólo 11 hilos para hueco, para cualquier número de paradas cualquier tipo de ascensor.

Sólo 24 hilos para cabina, para cualquier número de paradas y cualquier tipo de ascensor.

Todas las conexiones son enchufables.

Diferentes tipos de tráfico desde el más simple al más complejo, basado en Inteligencia Artificial.

Sonda de temperatura de cuarto de máquinas según EN 81-20/50 y Directiva 2014/33/CE.

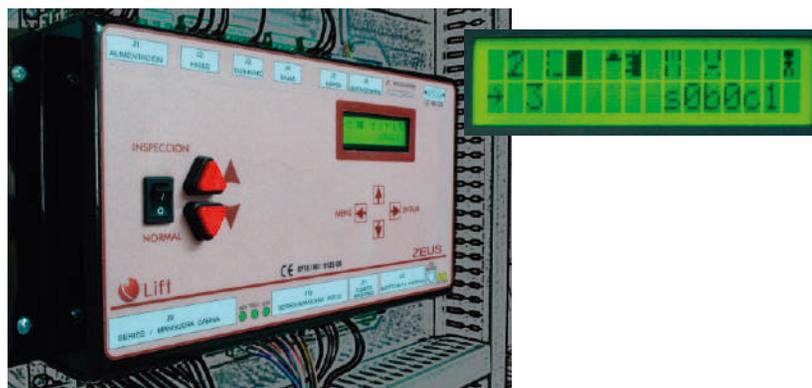
Para ascensores eléctricos e hidráulicos, con y sin cuarto de máquinas.

Mando de revisión secundario en placa principal.

Detección y memorización de averías y principales eventos.

Detección de cortocircuitos y lámparas fundidas.
Interfaz e Rs232 incluido en placa principal.

Conforme EN 81-20/50



Consola de programación con teclado y display LCD integrada en placa principal.



SAI para rescate completo en ascensores SCM

LIFTMODULAR engloba todos los componentes que forman las botoneras de cabina y rellano.

Tras muchos años de experiencia trabajando con un material como el zamac, hemos obtenido un producto de alta calidad y resistencia, además de unos diseños innovadores.

La gran ventaja de LIFTMODULAR es la inmensa cantidad de posibilidades y configuraciones que podemos conseguir.



Modular níquel,
pulsadores grafito

Modular grafito,
pulsadores níquel

Nuestra botonera de cabina se compone de módulos intercambiables en zamac, esto nos permite múltiples combinaciones pudiendo variar los acabados, la distribución y los modelos de los pulsadores.

Gracias a este nuevo concepto de módulos hace que la botonera de cabina sea un producto totalmente abierto a las exigencias futuras del mercado.

Hemos desarrollado una nueva botonera de cabina modular modelo *plus* para que sea:

económica: Hemos optimizado los costes de producción para que sea muy competitiva.

grande: 20mm más ancha y terminales más altos para permitir adaptar cualquier display del mercado.

Mayor medida desde el borde de la botonera para permitir menor precisión en el calado en la cabina.

versátil: Al ser todos los módulos múltiplo de 65mm, se pueden intercambiar entre ellos según necesidad o diseño.

configurable: Gracias a la compatibilidad de todos los módulos entre sí, las configuraciones son casi infinitas.

robusta: Se ha aumentado el grosor de los módulos para darle mayor consistencia.

completa: La experiencia adquirida gracias a la excelente aceptación en el mercado, nos ha permitido evolucionar la botonera, consiguiendo las mejores prestaciones.

Opcionalmente, se puede colocar un cerco luminoso con tecnología LED a 12v.

Esta opción, le da a nuestra botonera un aspecto mucho más moderno y exclusivo.

Además, este cerco puede funcionar como luz de emergencia.

Las luces LED disponibles son blanco y azul.



L6 grafito,
pulsador grafito



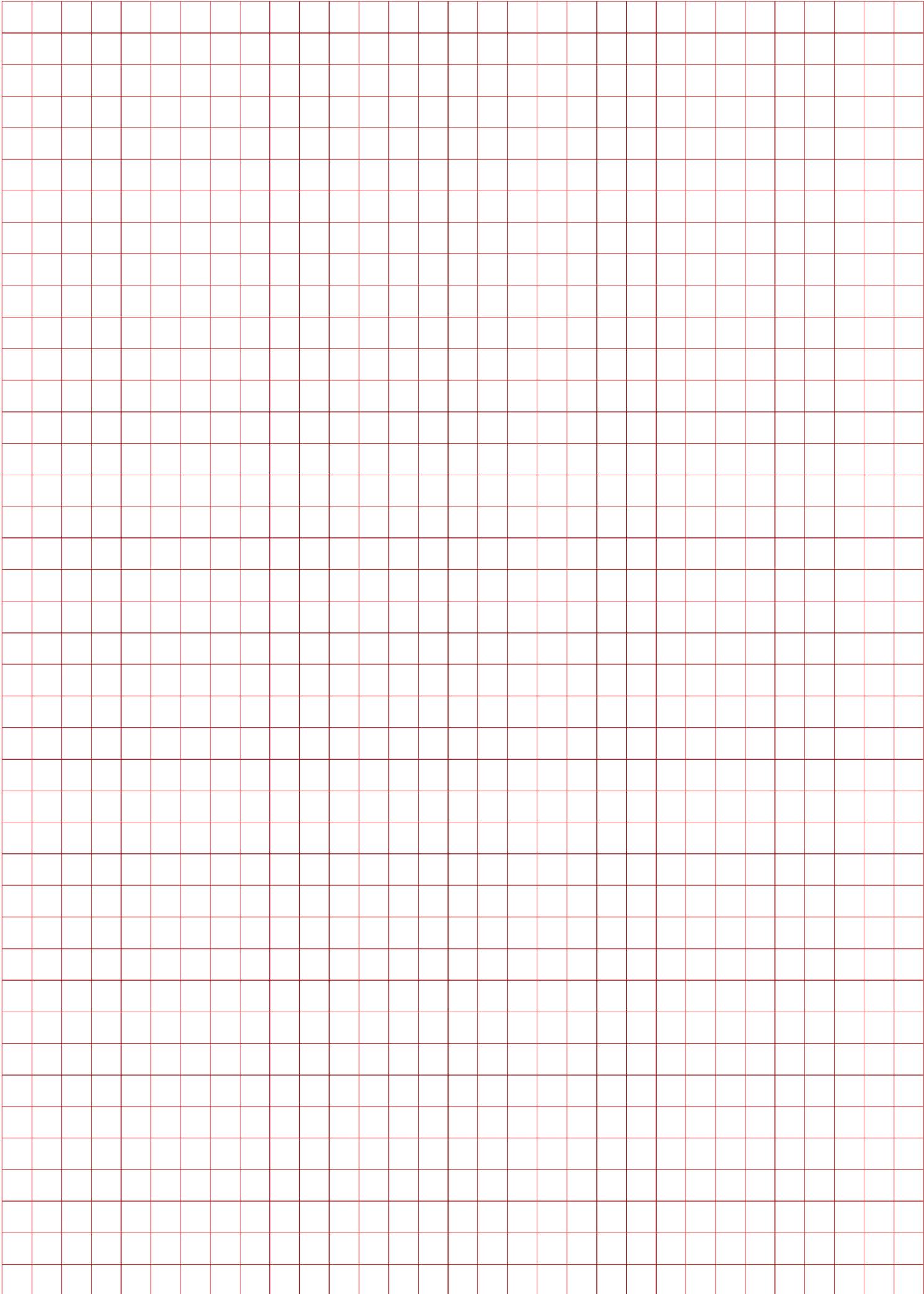
L6 níquel,
pulsador níquel

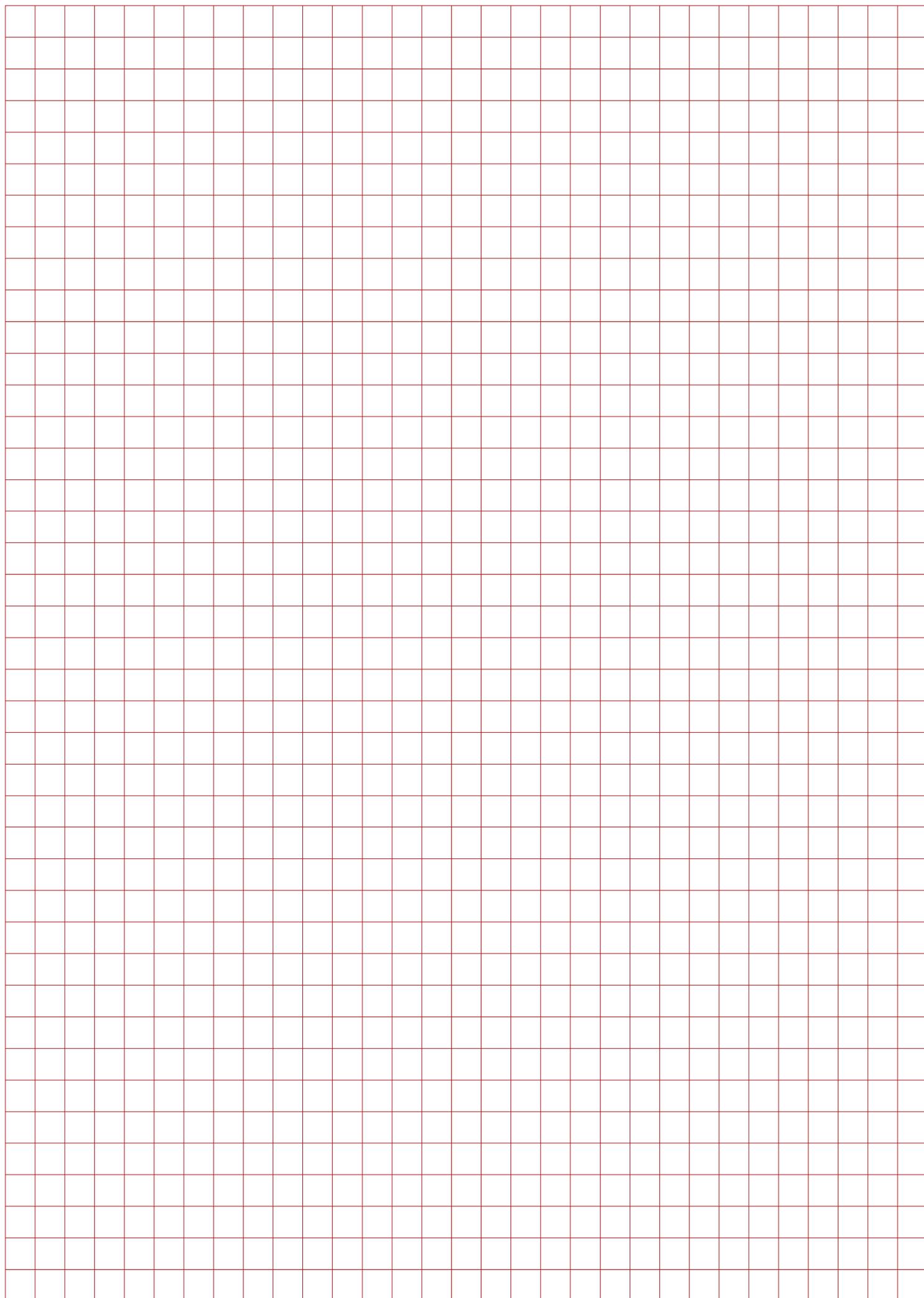
Las botoneras exteriores modelo L6 están fabricadas en zamac, con la configuración más estándar del mercado, pulsador de llamada luminoso y flechas de dirección enrasadas.

Existe la posibilidad de suministrarlas con otras composiciones, ya que el zamac permite su mecanización posterior a la inyección.

La instalación de decenas de miles de unidades en nuestros ascensores, hace que sea un producto con la máxima garantía y totalmente contrastado.









OFICINAS CENTRALES
C/ Calidad, 46 Pol. Ind. Los Olivos
28906 GETAFE (MADRID)

FÁBRICA
Ctra. Madrid-Valencia, km. 93
16420 VILLARRUBIO (CUENCA)
ESPAÑA

Tlf + 34 91 684 20 90
Fax + 34 91 683 36 82

liffttechnik@liffttechnik.com



liffttechnik.com

[@liffttechnik_sa](https://www.instagram.com/liffttechnik_sa)

